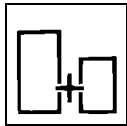
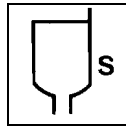


29920 MULTI PLAST PRIMER



1000 ml +
100 ml +
500 ml



17" DIN 4
bei 20° C



4 Atm
Ø 1.2-1.4 mm
Gänge: 2



15-20 µ



Lufttrocknung bei 20° C:
15-20 Min.

BESCHREIBUNG

2K Haftprimer mit direkter Haftung auf Kunststoff, basierend auf Hydroxid-Acrylharzen.

ANWENDUNGSGEBIET

Verankerungsmittel für Kunststoffe wie:

- ABS
- PP (Polypropylen)
- Blend PC/ABS
- PA (Nylon)

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Verankerung direkt auf Kunststoffe
- Leichte Verarbeitung
- Keine Decklackeinsaugung
- Speziell für Nass – auf - Nass Lackierverfahren
- Schnelle Trocknung
- Chromat- Blei-, Cadmium- und Asbestfrei

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Mit 00617 PLASTIC CLEANER entfetten. Für PP Untergründe wird das Abflammen empfohlen.
Siehe: TECHNISCHE ANWEISUNGEN FÜR DIE VORBEREITUNG DER KUNSTOFFUNTERGRÜNDE ZUR LACKIERUNG.

FARBVORBEREITUNG

Die Farbformel auswählen. Dem Bindemittel die Basisfarben zusetzen und sorgfältig rühren.

Mischungsverhältnis Bindemittel – Basisfarben: 70/30 bei Volumen

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

**Mischungsverhältnis:
Für ABS, blend PC/ABS**

MULTI PLAST PRIMER
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER (Härter)
00825-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner)

Bei Gewicht und bei Volumen

1000 Teile
100 Teile
500 Teile

Topfzeit bei 20°C : 4 Stunden
V.O.C. des spritzfertigen Produktes : 653 g/l

**Mischungsverhältnis:
Für PA (NYLON)**

MULTI PLAST PRIMER
00490 ACRIFLEX HARDENER (Härter)
00825-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner)

1000 Teile
150 Teile
500 Teile

Topfzeit bei 20°C : 4 Stunden
V.O.C. des spritzfertigen Produktes : 644 g/l

**Mischungsverhältnis:
Für PP (Polypropylen)**

MULTI PLAST PRIMER
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER (Härter)
31516 PP ACTIVATOR (Aktivator)
00825-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner)

1000 Teile
100 Teile
500 Teile
300 Teile

Topfzeit bei 20°C : 4 Stunden
V.O.C. des spritzfertigen Produktes : 667 g/l

ANMERKUNG: Die Verwendung von anderen unterschiedlichen Verdünnern kann den Leistungen von Haftung und mechanischen Eigenschaften des Untergrundes schaden.

Spritzviskosität bei 20°C: 17" DIN 4
Ø Spritzdüse: konventionell 1,2-1,4 mm
Luftdruck: konventionell 4 Atm
Spritzgänge: 2
Empfohlene Filmdicke: 15 - 20 µ
Theoretische Ergiebigkeit : 1Lt Mischung = 7.2 m² bei 25 µ
1Kg Mischung = 8.3 m² bei 25 µ

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C

15-20 Min. bei 20°C abdunsten lassen, bevor der Decklack aufgetragen wird.

EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN

· Einsicht- oder Zweischicht- Uni-, Metall-, und Mica-Decklacke des LECHSYS EFFECT Systems.

**TECHNISCHES M.B. NR. 0512-D
STAND 05/2007**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im Übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.