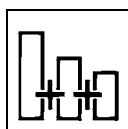
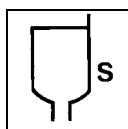




HF 950 - HYDROFAN 2K CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml +
150-250 ml



17-19° DIN 4
při 20°C



Ø 1,2-1,4 mm
3 Atm
Vrstvy: 1½ -2



Schnutí v peci při
60°C:
40 min.



10-15' odvětrání
20-25' vytvrnutí



+5- +35° C

Zpracovatelnost při 20°C:
od 1 hod. + 30 min.

POPIS

2K vodní lak s VOC hodnotou < 420 g/l.

OBLAST POUŽITÍ

Čirý lak vhodný pro dvojrstvé lakování perletí, metalických a uni odstínů.
Obzvláště vhodný pro opravné práce a lakování celých částí osobních a užitkových vozidel.

VLASTNOSTI

- Nepatrný obsah rozpouštědel
- Snadné zpracování
- Dobrá vertikální stabilita
- Sklovitá tvrdost
- Velmi dobrý lesk a dobré optické vlastnosti
- Výborná odolnost vůči počasí
- Snadná brouditelnost

PŘÍPRAVA PODKLADU: Jako podklad se používá matný bascký lak Hydrofan.

Použití na matné basické laky BSB s obsahem rozpouštědel je možné.

PRACOVNÍ POSTUP

Stříkání.

Poměry:

HF950 HYDROFAN 2K CLEARCOAT
HH960 HYDROFAN HARDENER (tužidlo)
00089 DESALTED WATER

při hmotnosti a objemu

1000 dílů
500 dílů
150-250 dílů

UPOZORNĚNÍ: Po přidání tužidla se musí dobře zamíchat. Teprve potom přidat ředidlo a znovu dobře zamíchat. Vpřípadě nedodržení tohoto postupu se mohou tvořit hrudky.

Zpracovatelnost při 20°C: 1hod. 30 min.

Viskozita při 20°C: 17-19° DIN 4

Ø stříkací tryska: konvenční 1,2-1,4 mm;

Tlak: 3 Atm (nebo shodné s údaji od výrobce)

Vrstvy: 1½ -2 stejnoměrné

Doporučená tloušťka vrstvy: 30-50 μ

Teoretická hodnota vydatnosti: 1 Kg směsi = 8.9 m² při 40 μ

1 Lt směsi = 8.6 m² při 40 μ

**DIR 2004/42/CE: Krycí lak IIB/d – VOC hodnota stříkaného produktu 420 g/l.
Produkt připravený k použití má nanejvýš VOC hodnotu 380 g/l (bez vody).**

Zpracování:

Dvojrvtvý systém: nanášet 2 pravidelné a rovnoměrné vrstvy

Jednovrstvý systém: nanášet jednu „smočenou“ pravidelnou vrstvu čirého laku

Poznámka:

Pro ukončení rozstřiku použijte 00770 FADE-OUT THINNER X HYDROFAN 2K CLEARCOAT (Tech.list č: 0615) rozstřikové ředidlo, které se použije k přechodu mezi lakem HF 950 a starým lakováním.

SCHNUTÍ

Schnutí na vzduchu při 20 °C:

Odolnost proti prachu: 30 min.

Zpracovatelnost: 10 - 12 hod.

Kompletní proschnutí: 4-6 dní

Schnutí v peci při 60°C (Teplota objektu):

40 min. (po 3 min. odpaření filmu při 20°C a 50% relativní vlhkosti nebo když je Film kompletě čistý/transparentní).

IR-Lampy: (vždy se řídit informacemi udávanými výrobcem lampy):

Odvětrání: 8-10 min.

Vytvrnutí: 15-20 min.

Vzdálenost: 60-80 cm

Kompletní proschnutí za 3-4 dny.

Při sušení v boxu dosáhneme lepšího výsledku povrchu laku.

LEŠTĚNÍ

Po 24 hodinách sušení na vzduchu při 20°C nebo při sušení v boxu po 1 hodině, nechat vychladnout na teplotu okolí a potom leštit.

UPOZORNĚNÍ

Citlivé na chlad: Skladujte při: +5 – +35°C

Nikdy nepoužívejte ředidlo HF 900 nebo HF 920.

Lak během přípravy, lakování a schnutí může tvořit měňavý evekt který není na závadu.

V prvních dnech po lakování by nemělo být vozidlo vystaveno intenzivním silným vlivům (větrání, chemikálie, agresivní prostředky). Před úplným používáním se vyhněte silným koncentracím vlhkosti (rose, jinovatce) a kontaktům s agresivními prostředky (smog, čistící přípravky, sůl na sypání silnic).

**Technický list č. 0520-D
REVIZE 05/2007**

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.