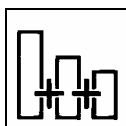
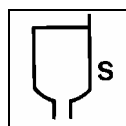


## 01111- MACROFAN HS FLASH CLEARCOAT

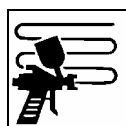


1000 ml +  
500 ml +  
0-100 ml

Zpracovatelnost při 20°C:  
2-3 hodiny



16-18" DIN4  
při 20°C



Ø 1,2-1,4 mm  
4 Atm  
HVLP:  
Ø 1,3 mm  
2-2,5 Atm

Nástřiky: 2



Schnutí na vzduchu při 20°  
C:

Odolnost proti prachu: 5 Min.  
Nelepivost: 2-3 St.  
Proschnutí: 24 St.  
Schnutí v peci při 60°C:  
15-20 Min.



1-3 Min. odvětrání  
8-10 Min. vytvrnutí

60-80 cm vzdálenost

### POPIS

2K HS akrylový čirý lak s velmi rychlým schnutím.

### OBLAST POUŽITÍ

Klarlak pro dvouvrstvé perleťové, metalické a Uni- vrchní laky, vyvinutý pro lakování osobních vozidel, u kterých je rychlé schnutí nejdůležitějším znakem. Je obzvláště ideální pro Spot Repairs, opravování fleků nebo při opravách dílů (2-3 dílů) s použitím 00174 INDURITORE HS EXTRA RAPIDO. Při použití pomalejšího tužidla (00362-00379) je možné uskutečnit také větší nebo kompletní lakování.

### VLASTNOSTI

- Velmi rychlé schnutí na vzduchu (a v peci).
- Snadné zpracování.
- Dobrá kolmá stabilita.
- Dobrý vzhled.
- Výborná odolnost vůči počasí.
- Skelnatá tvrdost (po proschnutí).
- Snadná leštitelnost.
- Použití HS tužidla "Multi Program"

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrchy přelakované matnými základními laky v BSB nebo HYDROFANu .

### PRACOVNÍ POSTUP

Stříkání a HVLP.

**Poměry:**

Lakování v BSB

01111 MACROFAN HS FLASH CLEARCOAT  
00174 oder 00362-00379 INDURITORI HS (tužidlo)  
00697-00566 ACRIFAN DILUENTE (ředidlo)

**při hmotnosti a objemu**

1000 dílů  
500 dílů  
0-100 dílů

Lakování v HYDROFANu

01111 MACROFAN FLASH  
00174 oder 00362-00379 INDURITORI HS (tužidlo)  
00740-1-2-3-755 DILUENTI AUTOREFINISHING (ředidlo)

1000 dílů  
500 dílů  
0-100 dílů

	Spot Repairs a opravování fleků	Lakování dílů a celolaky	
	00174 T: 15-25°C	00362 T: 20-30°C	00379 T: > 30°C
<b>Zpracovatelnost při 20°C</b>	2 hodiny	3 hodiny	3 hodiny

Viskozita při 20 °C: 16 - 18" DIN4

Ø stříkací tryska: 1,2 - 1,4 mm; HVLP 1,3-1,4 mm

Tlak: 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm

Počet nástřiků: ½ + 1 vrstva pro opravy fleků nebo 2 rovnoměrné vrstvy pro lakování dílů a celolaky.

Doporučená tloušťka vrstvy: 40 - 50 µ

Teoretická hodnota vydatnosti při 50 µ: 1 Lt mixu: 8.1 m<sup>2</sup>

1 Kg mixu: 7.9 m<sup>2</sup>

**DIR 2004/42/CE: Vrchní laky IIB/d – VOC 420 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 520 g/l.**

## SCHNUTÍ

	00174	00362	00379
<b>Schnutí na vzduchu při 20 °C</b>			
Odolnost proti prachu	5 min.	10-15 min.	10-15 min.
Nelepivost	2-3 h.	8-10 h.	8-10 h.
Proschnutí	24 h.	24 h.	24 h.

### Schnutí v peci při 60 °C:

Nelepivost	15 min.	20 min.	20 min.
------------	---------	---------	---------

### Infračervená lampa: (vždy se řídit informacemi udávanými výrobcem lampy)

Odvětrání		1-3 min.	1-3 min.
Vytvrnutí	NE	8-10 min.	8-10 min.
Vzdálenost		60-80 cm.	60-80 cm.

## Leštivost

Po 6-8 hodinách při 20°C s 00174 INDURITORE HS EXTRA RAPIDO (extra krátké tužidlo) nebo po 24 hodinách při 20°C s 00362 nebo 00379 INDURITORI HS (tužidlo). Čirý lak 01111 může být také leštěn po proschnutí v peci (v boxu).

## POZNÁMKA

Při sušení pod 60°C se nemá vozidlo v prvních dnech po lakování vystavovat intenzivním silným vlivům (větrání, chemikálie, agresivní prostředky). Před úplným používáním se vyhněte silným koncentracím vlhkosti (rose, jinovatce) a kontaktům s agresivními prostředky (smog, čistící přípravky, sůl na sypání silnic).

**Technický list č. 0511-D**

**Revize 01/2005**

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.