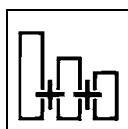
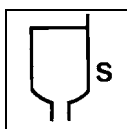


MC420 - MACROFAN ULTRA UHS CLEARCOAT

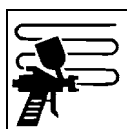


1000 ml +
500 ml +
0-50 ml

Zpracovatelnost při 20° C:
1,5-2 hodin



21-23° DIN 4
při 20° C



Ø 1,4 mm
3 bar
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 bar
Vrstvy: 1



Schnutí v peci při 60° C:
30 minut



IR:
7-8 minut odvětrání
12-15 minut vytvrdnutí
Max

POPIS

2K Acryl-čirý lak ULTRA HIGH-SOLID (V.O.C. < 420 g/l)

OBLAST POUŽITÍ

Krycí lak pro dvojvrstvé basické lakování. Obzvláště pro části nebo celkové plochy osobních aut.

VLASTNOSTI

- V.O.C. <420 g/l
- Vysoká vydatnost (jednovrstvé lakování)
- Snadné zpracování
- Velmi rychlé schnutí
- Velmi dobrá tvrdost
- Velmi dobrý lesk
- Dobrá odolnost proti počasí
- Snadná leštitelnost

PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrchy přelakované matnými základními laky BSB nebo HYDROFAN

PRACOVNÍ POSTUP

Stříkání tradičními nebo HVLP pistolemi

Poměry:

Kde jsou V.O.C. hodnoty omezeny:

MC420 MACROFAN ULTRA UHS CLEARCOAT
MH520 MACROFAN ULTRA UHS HARDENER (tužidlo)
00755 – 00697* * DILUENTI AUTOREFINISHING (ředidlo)

Viskozita směsi při 20°C: 21-23° DIN 4

Kde nejsou V.O.C. hodnoty omezeny:

MC420 MACROFAN ULTRA UHS CLEARCOAT
MH520 MACROFAN ULTRA UHS HARDENER (tužidlo)
00755 – 00697* * DILUENTI AUTOREFINISHING (ředidlo)

Viskozita směsi při 20°C: 18-19° DIN 4

- 00697 jen s matnými laky BSB

Při hmotnosti a objemu

1000 dílů
500 dílů
0-50 dílů

Při hmotnosti a objemu

1000 dílů
500 dílů
0-100 dílů

Zpracovatelnost při 20°C: 1,5-2 hodiny
Ø Stříkací tryska: konvenční pistole 1,4 mm ; HVLP pistole 1,2-1,4 mm
Stříkací tlak: : konvenční pistole 3 bar ; HVLP pistole 2-2,5 bar
Stříkací vrstvy: 1 (nebo ½+1)
Doporučena tloušťka vrstvy: 30-50 mikronů
Teoretická hodnota vydatnosti: 1 kg = 12-13 m² při 40 mikronů
1 lt = 12-13 m² při 40 mikronů
V.O.C. hodnota nastříkaného produktu (21-23" DIN 4): <420g/l.

Zpracování:
½ + 1 **vrstva** – Nanést jednu "slabší" vrstvu, po odvodušnění asi 5 min. nanést jednu plnou vrstvu.
1 **vrstva** – Nanést jednu plnou vrstvu.

SCHNUTÍ

Schnutí na vzduchu při 20°C
nedoporučováno

Schnutí v peci při 60°C
30 Min (bez odvětrání)

IR Ozáření
7-8 min odvětrání
12-15 min (Max. výkon)

Kompletní vytvrzení dosáhnete za 3-4 dny.

LEŠTĚNÍ

Po schnutí v peci cca 1 hodinu počkat (dopr. prostředek musí dosáhnout opět pokojové teploty); eventualně odstranit nečistoty, potom leštit.

POZNÁMKY

Při sušení pod 60°C se nemá vozidlo v prvních dnech po lakování vystavovat intenzivním silným vlivům (větrání, chemikálie, agresivní prostředky). Před úplným používáním se vyhněte silným koncentracím vlhkosti (rose, jinovatce) a kontaktům s agresivními prostředky (smog, čistící přípravky, sůl na sypání silnic).

Technický list č. 0481-D
REVIZE: 09/2006

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odrážejí v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.