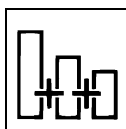


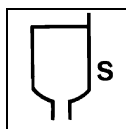


Y106001 (YD106) HYDROPUR SEALER



1000 ml +
200-250 ml +
100-350 ml

Doba zpracovatelnosti
při 20° C:
120 Min.



20-25° FB4 (N/N)



Ø 1,4 mm
4 Atm
Počet vrstev: ½ + 1



Schnutí na vzduchu při
20°C
Prachuvzdorné:30-60 min.
Podle tloušťky vrstvy
Postup mokrý do mokrého
minimálně 40 min.
Schnutí v boxu:
30 min. při 60° C



+5 - +30°C

POPIS

2K vodouředitelný plnič pro lakovací postupy mokrý do mokrého a suchý do suchého, bez ochrany proti korozi.

OBLAST POUŽITÍ

Plnič pro užitková vozidla , stejně jako pro průmyslové lakování všeobecně.

VLASTNOSTI

- Lehké zpracování.
- Nízký obsah VOC.
- Velmi dobrá přilnavost na kov bez antikorózních účinků.
- Lze přelakovat vodouředitelnými základními barvami, všeobecně vodouředitelnými i rozpouštědlovými vrchními laky postupem suchý do suchého.
- Dobrá plnivost.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocelové plechy: opískovat nebo obrousit, odmastit 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Lze nanášet i na plechy ošetřené WASH PRIMERem nebo obroušené a ošetřené epoxidovým základem.

Gel coat: obrousit, ofoukat a, pokud je to nutné, odmastit 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

POSTUP

Stříkání.

Poměr směsi:

	při hmotnosti	při objemu
Y106001 HYDROPUR SEALER (mícháno z pojidla YD106)	1000 g	1000 ml
YD 355 HYDRO HARDENER (tužidlo) nebo	150 g	200 ml
YD 356 HYDRO HARDENER FAST (postup suchý do suchého)(tužidlo) nebo		
YD 357 HYDRO HARDENER ONE (tužidlo) nebo	200 g	250 ml
00089 DESALTED WATER s tužidlem YD 355	100-200 g	100-200 ml
00089 DESALTED WATER s tužidlem YD 356	300-350 g	300-350 ml
00089 DESALTED WATER s tužidlem YD 357	150-200 g	200-250 ml

Doba zpracovatelnosti při 20°C: 120 min.
Viskozita stříkání při 20°C: 20-25 sek. FB4 mm při postupu mokrý do mokrého
Ø stříkací trysky: 1,4 mm
Tlak vzduchu: 4 Atm
Počet vrstev: ½ + 1
Doporučená tloušťka vrstvy: 60 - 80 µ max. 100 µ
Teplota při použití: od 15 do 30 °C
Relativní vlhkost: od 30 do 80%

DIR 2004/42/CE: Základní nátěr IIB/c – VOC připraveno ke stříkání 540 g/l
Produkt připravený ke stříkání má obsah VOC nanejvýš 170 g/l (bez vody)

SCHNUTÍ

Schnutí na vzduchu při 20°C:

Nelepivé: cca 40 min. (při tloušťce vrstvy nad 100 µ dobu odvětrání prodloužit)
Brousitelné po: 8-16 hodin podle tloušťky vrstvy
Přelakovatelné při postupu mokrý do mokrého při 20°C po 40 min., až je produkt úplně matný.

Schnutí v boxu při max. 60°C:

30 min.

BROUŠENÍ

Produkt musí být po schnutí v boxu nebo na vzduchu přebroušen.

PŘELAKOVÁNÍ

Vrchním lakem systému LECHSYS HYDRO postupem mokrý do mokrého.
Vrchním lakem systému LECHSYS postupem suchý do suchého.

UPOZORNĚNÍ

Produkty na vodní bázi mají skladovatelnost do 12 měsíců.
CHRAŇTE PŘED MRAZEM. Skladovat při teplotě: +5 - +35°C

TECHNICKÝ LIST č. 0644-D
REVIZE 01/2009

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.