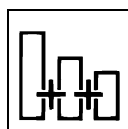
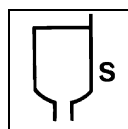


13531 - HYDROPOX PRIMER



1000 ml +
330 ml +
0-100 ml

Maximální doba použití
při 20° C:
3 hodiny



40-60" DIN4

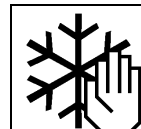


Ø 1,4-1,9 mm
4 Atm
Počet vrstev: 2-3



Schnutí na vzduchu při
20°C:
Brousitelné po:
6 hodin

Schnutí v boxu:
60° při 60° C



+5 - +35°C

POPIS

2K vodouředitelný základ, obsahuje antikoroční pigmenty, 3 : 1 základ s ochranou proti korozi.

OBLASTI POUŽITÍ

Pro užitková vozidla a průmyslové lakování všeobecně, základ s ochranou proti korozi, lakování s nízkým obsahem VOC.

VLASTNOSTI

- Lehké zpracování.
- Nízký obsah VOC.
- Velmi dobrá přilnavost na ocel, EG a HDG pozinkovaná ocel, hliník a příslušné slitiny, GFK (sklolaminát).
- Velmi dobrá ochrana proti korozi.
- Lze přelakovat vodními i rozpouštědlovými krycími laky (také postupem mokrý do mokrého).
- Může být přelakován polyesterovým stříkacím tmelem (po vysušení).
- Dobrá plnivost.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocelové plechy: pískovat nebo brousit, odmastit 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Sklolaminát: brousit a odmastit.

Galvanické a v ohni zinkované ocelové plechy, hliník a příslušné slitiny: obrousit červeným Scotch Brite, odmastit 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

ZPRACOVÁNÍ

Stříkání.

Poměr směsi:

	při hmotnosti	při objemu
13531 HYDROPOX PRIMER	1000 g	1000 ml
13530 HYDROPOX PRIMER HARDENER (tužidlo)	250 g	330 ml
00089 DESALTED WATER	0-100 g	0-100 ml

Maximální doba použitelnosti při 20°C: 3 hodiny

POZNÁMKA: aby nedošlo k narušení mechanických vlastností naneseného filmu **MUSÍ** být produkt nanesen během 3 hodin při 20°C po namíchání směsi.

Doba zpracovatelnosti nezpůsobuje **ŽÁDNÉ** zvýšení viskozity.

Viskozita stříkání při 20°C: 40-60 sek. DIN4
Ø stříkací trysky: 1,4 – 1,9 mm
Tlak vzduchu: 4 Atm
Počet vrstev: 2-3
Doporučená tloušťka vrstvy: 70-100 µ
Teoretická vydatnost: 1 l směsi = 5,2 m² při 80 µ
1 kg směsi = 4 m² při 80 µ
Teplota použití: od 15 do 30 °C
Relativní vlhkost: od 40 do 80%

DIR 2004/42/CE: Základní nátěr IIB/c – VOC ke stříkání 540 g/l
Produkt připravený ke stříkání má obsah VOC nanejvýš 154 g/l (bez vody)

SCHNUTÍ

Schnutí na vzduchu při 20°C a 50% relativní vlhkosti:

prachuvzdorné: 40 min.

brousitelné po: 6 hodin.

Schnutí v boxu při 60°C:

60 min.

BROUŠENÍ

Produkt zaručuje dobrou přilnavost dalších vrstev bez předchozího broušení. Po úplném proschnutí může být přebroušen, aby se vylepšil vzhled vrchního laku.

PŘELAKOVÁNÍ

Postup mokrý do mokrého

Při postupu mokrý do mokrého může být po 2 hodinách při 20°C do 2-3 dnů bez broušení přelakován

- LH155 HYDROACRYL 2K
- LH142 HYDROCRYL 2K MATT
- LS195 ACRITOP ULTRA HS
- ISO4 ISOFAN ULTRA HS TOP COAT

Postup suchý do suchého

- Vodní a rozpouštědlové produkty po 1 hodině schnutí v boxu při 60°C (následné broušení z estetických důvodů)
-

UPOZORNĚNÍ

Skladovatelnost produktu na vodní bázi: 12 měsíců.

CHRAŇTE PŘED MRAZEM. Teplota uskladnění : +5- +35°C

TECHNICKÝ LIST č. 0549-D

REVIZE 08/2008

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odrážejí se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.