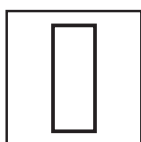
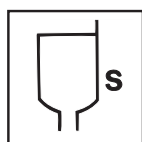


04 298 PRIMER EPOSSIDICO GIALLO AS



1000 ml+
500 ml+
500 ml
Potlife bei 20 °C
6-8 Stunden



22" ISO/DIN 4
bei 20 °C



Ø 1,5-1,9 mm
3,5-4,5 bar
Spritzgänge:
2 - 3



P 180/320

BESCHREIBUNG:

2K Korrosionsschutz- Epoxidgrundfüller. Chromatfrei.

ANWENDUNGSGEBIET:

Als anticorrosiver Primer oder Füller in Karrosserie- und Industrie- bereich.

EIGENSCHAFTEN:

- Leichte Verarbeitung.
- Gute Haftung auf Metalle der Grossfahrzeug-karosserie im allgemeinen:
 - Stahlblech
 - Edelstahlblech
 - Aluminium und Leichtmetall-Legierungen
 - verzinktem Stahl
- Sehr gute Füllkraft (1 Spritzgang, Ø Spritzdüse 1,9 mm, Mischung ISO/DIN 4 = 22" bei 20°C, ca. 50 µ)
- Mässig leichte Schleifbarkeit
- Naß-auf-Naß Verfahren möglich (invert 7 tagen)
- Sehr niedrige Saugwirkung der Deckacke auch bei Naß-auf-Naß Verfahren.
- Chromatfrei.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE:

Schwarzblech: schleifen oder, besser, sandstrahlen.

Stahlblech: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfetten und gegebenenfalls schleifen.

Aluminium und Leichtmetall-Legierungen: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten und sandstrahlen oder schleifen.

Elektrolitisch- und feuer- verzinktes Stahlblech: mit 00695 entfetten.

Rostfreies Stahlblech: mit 00695 entfetten und dann schleifen.

Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFVK): mit 00695 mehrmals entfetten und gegebenenfalls schleifen.

VERARBEITUNG:**Spritzverfahren****MISCHUNGSVERHÄLTNIS:**

	bei Gewicht	bei Volumen
04 298 PRIMER EPOSSIDICO GIALLO AS	1000 g	1000 ml
00 232 EPOFAN INDURITORE FGN	300 g	500 ml
00 535 EPOFAN DILUENTE	250-300 g	500 ml

Spritzviskosität bei 20°C: 22-23» ISO/DI

Topfzeit bei 20°C: 6-8 Stunden

Spritzdüse: 1,5-1,9 mm

Spritzdruck: 3,5-4,5 bar

Empfohlene Filmdicke: 60-80 µ als Rostschutz (2-2,5 Gänge)
50-60 µ als Grundierung (1-1,5 Kreuzgänge)

Ausgiebigkeitswert bei 50 µ Trockenfilm: 1 kg Mischung = 8/9 m²
1 l Mischung = 8,5/9,5 m²

Die Mischung kann nicht unter 15°C verwendet werden.

TROCKNUNG:**Lufttrocknung bei 20°C:**

Klebfrei: 45-60'

Durchtrocknung: 16 / 18 Stunden

Ofentrocknung:

60' bei 60°C oder

120' bei 50°C

ÜBERLACKIERUNGEN:**Bei Trocken-auf-Trocken Verfahren:**

- Polyesterspachtel nach 8-10 Stunden bei 20°C.
- Epoxygrundfüller wie 04298 selbst und 04384, 04204.
- Polyurethan Isolier-füller.
- Polyurethanisoliergrund bei Naß-auf-Naß Verfahren wie 04180.
- Nitrokombi Isoliermittel wie 05548.
- Polyesterspritzspachtel wie 04210 POLYFAN RUSH.
- Direkt 2K Polyurethandecknlacke wie ISOFAN, ISOCAR.

Bei Naß-auf-Naß Verfahren 60' bis 48 Stunden bei 20°C trocknen lassen (die Lacksaugwirkung bleibt sehr niedrig) und direkt mit ISOCAR oder ISOFAN überlackieren.

PHYSIKALISCHE DATEN:

Farbe: gelb

Lieferviskosität: thixotrop

Spezifisches Gewicht bei 20°C: 1,600 ± 0,02 g/ml

Technisches M.B. Nr. 1009-D

REV. 10/98

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.