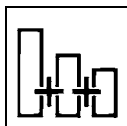


96227 TIXO CLEAR MS GLOSSY



1000 ml +
500 ml +
0-100 ml



Ø1.2-1.4 -mm
3.5-4 Atm
e: 2



Schnutí v peci při 80°C :
40 min.

Zpracovatelnost při i 20°C
4 hodiny

POPIS

2K čirý lak.

OBLAST POUŽITÍ

Lakování průmyslových výrobků s leským vzhledem.

VLASTNOSTI

- Snadné nanášení
- Rychlé schnutí
- Velmi jasný – a odolný povětrnostním vlivům
- Dobrá vertikální stálost

PŘÍPRAVA PODKLADU

Díly předlakované DS, LECHSYS EFFECT - matný základ.

PRACOVNÍ POSTUP

Příprava stříkání.

Poměr směsi:

96227 TIXO CLEAR MS GLOSSY
00498 INDURITORE AD/MR (tužidlo) nebo
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER
00622 DILUENTE AB/CM (ředidlo) nebo
00825 LECHSYS UNIVERSAL THINNER

při hmotnosti a objemu

1000 dílů

500 dílů

0-100 dílů

Schnutí při 20°C : 4 hodiny

Viskozita : 20" DIN4 Becher

Ø stříkací trysky: 1.2 -1.4 mm

Tlak vzduchu: 3.5- 4 Atm

Počet nástřiků: 2

Mezičas mezi nástřiky : 5 –10 min.

Doporučená tloušťka vrstvy: 35-45 µ

Podmínky pro zpracovatelnost : 20-25°C 50-70% relativní vlhkosti

Teoretické užítkovost: 1kg směsi: 10 m² při 45 µ

V.O.C. nastříkaného výrobku (00498) = 561g/l

SCHNUTÍ

Odpaření : 5 min. při 20°C

Schnutí v peci: 40 min. při 80°C

TECHNICKÉ ÚDAJE

OBSAH TUHÝCH LÁTEK ASTM D 1644-01: 47 % váhy

TVRDÉ ASTM D 1522-98: 95 oscilace

STUPĚŇ LESKU 60[^] ASTM D 523'89: 95 Gloss

POZNÁMKA

Stálost při uskladnění : 18 měsíců

Technický list č. 0590-D

REVIZE 04/2007

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.