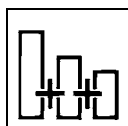
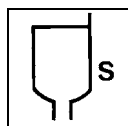


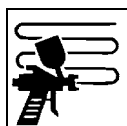
04706 - 04710 MACROFAN HS HIGHFILLER



HS tvrdidlo:
 1000 ml +
 250 ml +
 150-250 ml
 UHS tvrdidlo:
 1000ml + 150-250 ml
 200 ml+



20-25° DIN4
 při 20° C
 Zpracovatelnost při 20°C
 30 min. – 2 hod.



Ø 1,5-1,7 mm
 2-2,5 bar
 HVLP:
 2-2,5 Atm
 Vrstvy : 2-3



Izolace: 60-100 µ
 Plnivost: 120-180 µ



Brousitelnost:
 2 – 5 hod. při 20° C
 15 - 30 min. při 60° C



Odpaření: 5-6 min
 Max. výkon: 10-12 min

POPIS

HS izolující základový plnič je k dispozici ve dvou barevných odstínech – 04706 Light Grey (světle šedý) a 4710 Dark Grey (tmavě šedý)

OBLAST POUŽITÍ

Izolant a základový plnič pro všechny práce v oblasti karosářství, kde se používá postup „suché na suché“.

VLASTNOSTI

- Rychlé schnutí.
- Velmi dobrá brousivost.
- Doporučován pro malé opravy.
- Dobrá plnivost.
- Vynikající izolační síla.
- Velmi nízká absorpční schopnost krycího laku.
- Dobrá přilnavost na pozinkovaný plech.
- Plnič je dosažitelný v jakémkoliv šedém odstínu, zvyšuje kryvost vrchního laku a proto výrobci originál odstínů kladou důraz na použití tohoto plniče.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Polyesterové tmely:

Brousit brusným papírem P120-180-240 a odmastit 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Ocelové plechy a pozinkované plechy:

Na ocel nanést 04318 FIX-O-DUR nebo 05720 MONOPRIMER (1-2 vrstvy).

Na originál díly z pozinkovaného plechu nebo hliník má plnič velmi dobrou přímou přilnavost. Přesto se doporučuje nanést na plochy 04318 nebo 05720.

Staré lakování a nové části plechu s katarézním základem:

Obrousit a odmastit 00660 QUICK CLEANER nebo 00699 HYDROCLEANER. Vyvarujete se aplikaci na staré lakování, které je termoplastické nebo odolné vůči rozpouštědlům.

Plasty (oblast osobních aut)

Základ na plasty MAC0 nebo 04363 UNIVERSALPLAST.

Na flexibilní podklady z plasty naneste 09760 plnič (max. 10%) – viz. TL 0281.

ZPRACOVÁNÍ

Stříkání konvenčními pistolemi nebo HVLP.

	T: 15-30°C	T: >30°C	T: 15-30°C	Spot repairs	
Tvrdidlo	00362	00379	MH400	00174	MH415
Zpracovatelnost při 20°C	2 hod.	2 hod.	1,5 hod.	30 min.	30 min.

Poměr směsi:

Plnič	Tvrdivlo HS		Tvrdivlo UHS	
	1000 g	1000 ml	1000 g	
Macrofan HS HIGHFILLER (04706 nebo 04710)	1000 g	1000 ml	1000 g	Poměr směsi při objemu se nedoporučuje
00362 (medium) – 00379 (slow) HS Hardener	160 g	250 ml		
MH400 macrofan UHS tvrdivlo			130 g	
00740 (speedy) - 00741 (medium) – 00742 (slow)	100 – 200 g	150 - 250 ml	100 – 200 g	
– 00755 (extra slow) Autorefinishing thinners				

Spot-Repairs	Tvrdivlo HS		Tvrdivlo UHS	
	1000 g	1000 ml	1000 g	
Macrofan HS HIGHFILLER (04706 nebo 04710)	1000 g	1000 ml	1000 g	Poměr směsi při objemu se nedoporučuje
00174 HS tvrdivlo extra speed	160 g	250 ml		
MH415 macrofan UHS Spot repairs			130 g	
00740 (speedy) - 00741 (medium) – 00742 (slow)	100 – 200 g	150 - 250 ml	100 – 200 g	
– 00755 (extra slow) Autorefinishing thinners				

Viskozita 20 °C: 20-25" DIN 4

Ø konvenční tryska a HVLP: 1,5-1,7 mm

Konvenční tlak stříkání a HVLP 2 - 2,5 bar

Vrstvy: pro izolaci 2 vrstvy; jako plnič 2-3 vrstvy

Doba odpaření mezi vrstvami: 5-8 Min.

Doporučená tloušťka vrstvy: pro izolaci 60-100 mikronů; jako plnič 120-180 mikronů

Vydatnost (teoretická hodnota): 1 kg směsi = 5,9 m² při 50 mikronech , 1lt směsi = 7,5 m² při 50 mikronech

DIR 2004/42/CE: základní nátěr IIB/c – VOC hotové směsi 540 g/l.

Směs připravená ke stříkání má obsah VOC nejvýše 540 g/l.

SUŠENÍ

tvrdivlo	00362 nebo MH400		00379		00174 nebo MH415	
	Izolant	Plnič	Izolant	Plnič	Izolant	Plnič
Schnutí na vzduchu při 20°C (teplota povrchu)						
Bezlepka	40 min.		40 min.		20 min.	Nedoporučujeme
Lze brousit	4 hodiny	5 hodiny	4 hodiny	5 hodiny	2 hodiny	Nedoporučujeme

Sušení v boxu při 60 °C (teplota povrchu.):

Lze brousit	30 min.	30 min.	15 min.
-------------	---------	---------	---------

IR Lampa (krátké vlny):

Odpaření	5-6 min.	5 – 6 min.	Nedoporučujeme
Maximální výkon	10 - 15 min.	10 – 15 min.	
Vzdálenost	80 cm.	80 cm	

BROUŠENÍ

Jednovrstvé krycí lakování

Za sucha P320 (orbitální pohyb)

Za mokra P500

Dvouvrstvé krycí lakování

Za sucha P400 (orbitální pohyb)

Za mokra P600-800

DOPORUČENÉ PŘELAKOVÁNÍ

- Macrofan HS topcoat
- Hydrofan + „low VOC“ klarlack pro karoserie

POZNÁMKA

- Při smíchání plničů 04806 a 04810 můžeme docílit všech libovolných šedých odstínů. Tímto zvýšíme kryvost vrchního laku a výrobci aut – originál odstínů kladou důraz na použití tohoto plniče.

např.: Při dodržení dole uvedených poměrů míchání můžete docílit přibližně těchto šedých odstínů

	100	70	50	10	0
04710					
04706	0	30	50	90	100

Technický list č. 0547-D

REVIZE: 10/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.

PLNIČE