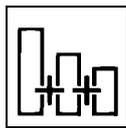
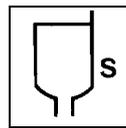


04018 I.S. FILLER L – GREY HBF



1000 g +
200 g +
100-200 g

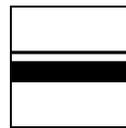
Topfzeit bei 20° C:
4 Std.



20-25° DIN 4
bei 20° C



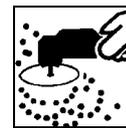
Ø 1,4-1,7 mm
3-3,5Atm
HVLP:
2 Atm
Nr. Gänge: 2-3



50-180 µ



Lufttrocknung bei 20° C
Stabfrei: 10 Min.
Schleifbar: 4 Std.
Ofentrocknung bei 60°C:
40 Min.



P240-280
P360-400

BESCHREIBUNG

2K HS Polyacrylfüller.

ANWENDUNGSGEBIET

Füller für alle Arbeiten in der industriellen Karosserie und im Industrie-Bereich in "Trocken-auf-Trocken" Verfahren.

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Trocknung
- Leichte trocken Schleifbarkeit
- Gute Füllkraft
- Hohe Ergiebigkeit
- Leichte Verarbeitung

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Polyester Spachtel: 04380 POLYDUR ZINC, 04461 POLYDUR CART, 04462 POLYDUR FAST, nach Trocknung und Schleifen mit Schleifpapier P120-150 und Entfettung mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW
Rostschutz-Wash Primers: 04350 FIX-O-DUR EC TRUCK oder 05720 MONOPRIMER nach 30 Min. bei 20°C ohne zu schleifen.

Epoxid-Grundierungen: 04384 EPOFAN PRIMER R-EC oder 13522 HYDROPOX PRIMER 4:1 nach den entsprechenden Abdunstzeiten oder nach dem Schleifen.

Alte wärmehärtende Lackierungen oder Glasfaser: nach Trockenschleifen mit Schleifpapier P180 und Entfettung mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Auf lösemittlempfindliche Lackierungen empfiehlt es sich eine Vorprüfung durchzuführen, um Hochziehen zu vermeiden.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

	bei Gewicht	bei Volumen
04018 I.S. FILLER L – GREY HBF	1000 g	1000 ml
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER (Härter)	200 g	250 ml
00824 (Slow) – 00825 LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner)	100-200 g	150-300 ml

Topfzeit bei 20 °C: 4 Stunden

Spritzverarbeitung bei 20 °C: 20-25° DIN 4

Ø Spritzdüse: konventionell und HVLP 1,4 - 1,7 mm

Spritzdruck: konventionell 3-3,5 Atm

Nr. Gänge: 2 - 3
Empfohlene Schichtdicke: 50 -100 µ (isolierend) 140 - 160 µ (füllend)
Theoretische Ergiebigkeit: 1Lt Mischung = 7,5 m² bei 50 µ
1 Kg Mischung = 5,9 m² bei 50 µ
V.O.C. des spritzfertigen Produktes: unter 540 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C :

Schleifbar: nach 4 Std. (gemäß der Schichtdicke)

Ofentrocknung:

Abdunstzeit: 15 Min. bei 20°C

30 Min. bei 80°C

40 Min. bei 60°C

SCHLEIFEN

Mit Schleifpapier P280 + P400 trocken schleifen.

ÜBERLACKIERUNGEN

- ISOFAN
- ISOLACK
- ACRITOP
- LECHSYS EFFECT 29903 1K MATT BASE
- MACROFAN TOP COATS
- BSB+ACRIFAN/MACROFAN
- HYDROFAN +ACRIFAN/MACROFAN

Technisches M.B. Nr. 0534-D
STAND 05/2007

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.