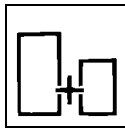
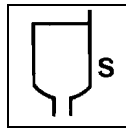
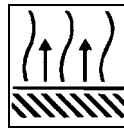


**29250 - ETCH PRIMER**1000 ml +  
50-100 ml20° DIN4  
bei 20° CØ 1,4-1,5 mm  
3,5-4 Atm

N. Gänge: 2

Lufttrocknung bei 20° C:  
Klebefrei: 25 Min.  
Durchtrocknung: 24 Std.**BESCHREIBUNG**

1K Haftgrund für Eisen- und Nichteisenmetalluntergründe.

**ANWENDUNGSGEBIET**

Im Metall-Industrie-Bereich und in der industriellen Karosserie als Rostschutzprimer und Haftgrund.

**EIGENSCHAFTEN**

- Leichte Verarbeitung
- Sehr schnelle Trocknung
- Gute Haftung auf folgenden Untergründen:
  - Stahl
  - Edelstahl
  - Elektrotauchverzinkte und feuerverzinkte Bleche
  - Aluminium und entsprechende Legierungen – Messing –Zink+Aluminium - Kupfer
- Guter Rostschutz
- Gute Schweißbarkeit (es entsteht keine Verbrennungsflamme)
- Direkt mit Füllern sowie mit Decklacken überlackierbar

**VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES****Schwarzes Blech:** Mikroschleifen**Stahl:** mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten, und schleifen oder sandstrahlen.**Aluminium und entsprechende Legierungen:** mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten, schleifen oder durchreiben.**Elektrotauchverzinkter Stahl:** mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten.**Feuerverzinkter Stahl:** mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten, schleifen oder abreiben.**Alte Lackierungen:** auf lösemittlempfindliche Lacke nicht auftragen.**VERARBEITUNG**

Spritzverarbeitung.

**Mischungsverhältnis:****bei Gewicht und bei Volumen**29250 ETCH PRIMER  
00516 LECHSYS EPODUR THINNER (Verdünner)1000 Teile  
50-100 Teile

Spritzviskosität bei 20° C: 20" DIN4  
Ø Spritzdüse: 1,4-1,5 mm  
Spritzdruck: 3.5- 4 Atm  
N° Gänge: 2  
Empfohlene Schichtdicke: 20 µ  
Theoretische Ergiebigkeit: 1 Kg oder 1 L Mischung = 7 m² bei 20 µ  
V.O.C. des spritzfertigen Produktes: < 780 g/l

---

## **TROCKNUNG**

### **Lufttrocknung bei 20° C:**

Staubfrei: 15 Min.

Klebefrei: 25 Min.

Durchtrocknung: 24 Std.

---

## **EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN**

### **Nass-in-Nass Verfahren**

20 Min. bei 20°C abdunsten lassen und mit Polyurethanfüllern (ISOFILLER oder ISOSEALER) oder Polyacrylfüllern (HI-BUILD FILLER) oder direkt mit synthetischen Decklacken (SYNTOLACK), mit Polyurethandecklacken (ISOLACK) und Acryldecklacken (ACRITOP) überlackieren.

### **Trocken-in-Trocken Verfahren**

Nach 24 Stunden muss der Primer abgerieben werden und kann dann mit den oben genannten Produkten überlackiert werden.

---

## **WICHTIGE ANMERKUNGEN**

- Keine Spachtel, Polyesterfüller und Nitro-Decklacke überlackieren.
- Das Produkt muss, auch wenn es verdünnt wurde, in Kunststoffdosen oder in innen beschichteten Gebinden aufbewahrt werden (wenn möglich in den von uns gelieferten Verpackungsgebinden).

**TECHNISCHES M.B. NR. 0531-D**  
**STAND 01/2007**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.