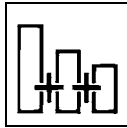
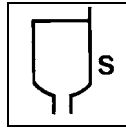


# LS175 - EPOFAN PRIMER R- EC



1000 ml +  
500 ml +  
250-500 ml

Zpracovatelnost při 20° C:  
2-8 hodin



20-30° DIN4  
při 20° C



Ø 1,8-2 mm  
3,5-4,5 Atm  
HVLP:  
Ø 1,6-1,8 mm  
2-2,5 Atm  
Nástřiky: 2



Schnutí na vzduchu při  
20°C:  
12-24 hodin  
Schnutí v boxu:  
30-40' při 70-80° C  
60-90' při 50-60° C

## POPIS

2K základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice, protikorózní, neobsahuje pigmenty škodlivé životnímu prostředí.

## OBLAST POUŽITÍ

Antikorózní základní barva na všechny kovové povrchy.

## VLASTNOSTI

- Vhodný jako základní primer a ochrana proti korozi pod polyesterový tmel.
- Výborná přilnavost na ocel, ušlechtilou ocel, hliník, lehké slitiny, pozinkované plechy, beton.
- Velmi dobrá ochrana proti rzi.
- Dobrá plnivost.
- Lze použít bez broušení „vlké na vlhké“ (00103 EPOFAN EC HARDENER W/W).
- „Sealer“ pro termoplastické laky.

## PŘÍPRAVA PODKLADU

Uhlíkové plechy, ušlechtilou ocel, hliník a příslušné slitiny, protipožární plechy obruste a odmastěte SILICONE REMOVER SLOW.

Galvanizované plechy odmastěte 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

## ZPRACOVÁNÍ

Ke stříkání.

### Poměr směsi:

- a) Pro všeobecné použití, zvláště při sušení v boxu, připravte následující směsi:

	při objemu	při hmotnosti
LS175 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 ml	1000 g
00305 EPOFAN EC HARDENER (tvrdidlo)	500 ml	300 g
00516 EPODUR THINNER (ředidlo)	250-500 ml	150-300 g

Zpracovatelnost: 6 - 8 hodin při 20 °C

b) při postupu "vlhké na vlhké":

	při objemu	při hmotnosti
LS175 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 ml	1000 g
00103 EPOFAN EC HARDENER W/W (tvrdidlo)	500 ml	300 g
00516 EPODUR THINNER (ředidlo)	250-500 ml	150-300 g

Zpracovatelnost: 4 hodiny při 20 °C

c) V zimě lze produkt nanášet při teplotách +5 až +18°C, a připravit následující směs (je možná ztráta elasticity směsi):

	Při objemu	při hmotnosti
LS175 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 ml	1000 g
00451 EPOFAN EC HARDENER FAST (tvrdidlo)	500 ml	300 g
00516 EPODUR THINNER (ředidlo)	250-500 ml	150-300 g

Turo směs lze také přelakovat metodou "vlhké na vlhké".

Zpracovatelnost: 2 hodiny při 20°C

Viskozita stříkání při 20°C: 20 - 30" DIN 4

Stříkáč tryska: 1,8 - 2 mm; HVLP: 1,6 - 1,8 mm

Tlak vzduchu: 3,5 - 4,5 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm

Nástřiky: 2 pravidelné

Tloušťka filmu: 80-100 µ

Vydatnost stříkáč směsi: 9,24 m<sup>2</sup>/L při 50 µ

7,7 m<sup>2</sup>/kg při 50 µ

**DIR 2004/42/CE: základní nátěr IIB/c – VOC směs ke stříkání <540 g/l**

**Směs připravená ke stříkání má nejvýše obsah VOC od 456 g/l**

## SCHNUTÍ

### a) S 00305 EPOFAN EC HARDENER:

– schnutí na vzduchu: při 20°C, brousit lze po 12-24 hodinách

– schnutí v peci: při 70 - 80 °C po 30 – 40 min.

při 50 - 60 °C po 60 – 90 min.

### b) S 00103 EPOFAN EC HARDENER W/W (tvrdidlo „vlhké na vlhké“):

Přelakovat lze po 1 hodině až 24 hodinách po nanesení polyuretanového základního laku.

### c) S 00451 EPOFAN EC HARDENER FAST (RYCHLÉ TVRDIDLO PRO NÍZKÉ TEPLoty):

Odpaření a schnutí je závislé na teplotě. Všeobecně lze vrchní lak nebo izolační vrstvu nanesenou metodou "vlhké na vlhké," po 2 hodinách při 10°C přelakovat, ovšem brousit lze až po 12 hodinách při 10°C.

## DOPORUČENÉ PŘELAKOVÁNÍ

Polyurethanový plnič a 2K laky naší řady LECHSYS.

Na syntetické základy přelakování nevhodné.

## UPOZORNĚNÍ

Jako všechny epoxidové produkty se směs EPOFAN PRIMER R-EC katalyzovat tvrdidlem 00305 oder 00103, a při teplotách nižších než 15°C se nesmí sušit na otevřeném vzduchu. Pod touto teplotou nemusí dojít k úplnému prosušení a následkem toho mohou být v té chvíli potlačeny nepravidelnosti nástřiky, které se mohou časem objevit. Vyvarujte se v létě míchání směsi s tvrdidlem 00451 – doba zpracovatelnosti se krátí na několik minut.

Protože je složení bezchromatové, nedoporučuje se používat receptury, které obsahují základní barvy 29011-29012-29026, neboť obsahují chroman olovnatý a produkt by již nezůstal nejedovatý.

Odpovídající receptury najdete u výrobce DATA BOXu a barvu zvolíte v odpovídajících kartách.

## TECHNICKÝ LIST č. 0525-D

REVIZE 12/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost. Rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.