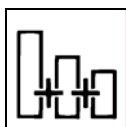
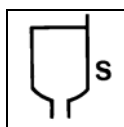


## 96598 - ACRIPLAST CLEAR 20 GLOSS



1000 Teile +  
200 Teile+  
200 Teile



17" DIN 4  
bei 20°C



Ø 1-1.2 mm  
4 Atm



Ofentrocknung bei 80°C:  
30-40 Min.

Topfzeit bei 20°C:  
1.5-2 Stunden

### BESCHREIBUNG

2K matter Acrylklarlack mit 20° Glanzgrad.

### ANWENDUNGSGEBIET

Mattklarlack für Decklacke direkt auf Kunststoffteilen (ABS und Blend PC/ABS), zum Schutz der durch CUBIC oder DIP-PRINT Systeme erzielten Einfärbung, auf angemessen vorbehandelten Metalluntergründen und auf Zweischicht-Decklacken.

### EIGENSCHAFTEN

- Leichte Auftragung
- Gute Kratzbeständigkeit
- Gleichmäßig mattes Aussehen
- Ausgezeichnete Licht- und Witterungsbeständigkeit

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

**ABS und Blend PC/ABS:** Mit 00617 PLASTIC CLEANER entfetten.

**Metalluntergründe:** Schleifen und mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE entfetten. Geeigneten Primer überlackieren.

### VERARBEITUNG

Konventionelle Spritzverarbeitung auf Kunststoffteile.

#### Mischungsverhältnis:

96598 ACRIPLAST  
29355 ACRI TOP INDURITORE LECHSYS (Härter)  
00686 DILUENTE (Verdünner)

#### bei Gewicht und bei Volumen

1000 Teile  
200 Teile  
200 Teile

Spritzverarbeitung mit Drehwannen in Industrie-Anlage

#### Mischungsverhältnis:

96598 ACRIPLAST  
29355 ACRI TOP INDURITORE LECHSYS (Härter)  
00825 LECHSYS DILUENTE UNIVERSALE (Verdünner)

#### bei Gewicht und bei Volumen

1000 Teile  
200 Teile  
200 Teile

Konventionelle Spritzverarbeitung auf Mattbasislacke (BSB) und LECHSYS EFFECT (29902-29903-29945).

#### Mischungsverhältnis:

96598 ACRIPLAST  
29355 ACRI TOP INDURITORE LECHSYS (Härter)  
00740-1-2-3-00755 DILUENTI AUTOREFINISHING (Verdünner) oder  
00824-00825 DILUENTE UNIVERSALE LECHSYS (Verdünner)

#### bei Gewicht und bei Volumen

1000 Teile  
200 Teile  
200 Teile

Topfzeit bei 20°C: 6-8 Stunden  
Spritzviskosität bei 20°C: 17" DIN 4  
Ø Spritzdüse: konventionell 1-1.2 mm  
Spritzdruck: 4 Atm  
Spritzgänge: 1 Vollgang (um den besten Matteffekt zu erzielen) oder 2 Gänge mit Abdunstzwischenzeit  
Empfohlene Filmdicke: 25-30 µ  
Theoretische Ergiebigkeit bei 25 µ: 1 Kg Mischung: 9,9 m²  
V.O.C. des spritzfertigen Produktes (17" DIN 4): ~ 670 g/l

---

## **TROCKNUNG**

### **Lufttrocknung bei 20°C:**

Abdunstzeit: 15-20 Min.

### **Ofentrocknung:**

30-40 Min. bei 70-80°C

60 Min. bei 60°C

---

## **ANMERKUNGEN**

Bei Trocknung unter 80°C soll das Fahrzeug in den ersten Tagen nach der Lackierung nicht besonders schweren Einwirkungen ausgesetzt werden. Vor der vollständigen Vernetzung starke Feuchtigkeitskondensationen (Tau, Reif) und Kontakte mit Aggressivmitteln (Smog, Reinigungsmitteln, Streusalz) vermeiden.

**TECHNISCHES M.B. NR. 0508-D**

**STAND: 01/2005**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im Übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.