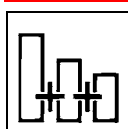
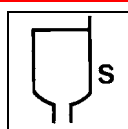


04806 - 04810 MACROFAN HS RAPIDFILLER



1000 ml +
250 ml +
100-250 ml

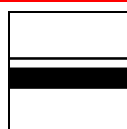
Zpracovatelnost při 20° C
60-30-20 min



25-35° DIN4
při 20° C



Ø 1,5-1,7 mm
2-2,5 bar
HVLP:
2-2,5 bar
Vrstvy : 2-3



Izolace: 60-90 µ
Plnivost: 100-140 µ



Brousitelnost:
1-4 hod. při 20° C
20-30 min. při 60° C



Odpaření: 5-6 min
Max. výkon: 8-10 min

POPIS

Polyacrylový HS izolující základový plnič, k dispozici ve dvou odstínech - 04806 Light Grey (světle šedý) a 04810 Dark Grey (tmavě šedý).

OBLAST POUŽITÍ

Izolant a základový plnič pro všechny práce v oblasti karosářství a obzvláště při opravách, kde hraje rychlost důležitou roli.

VLASTNOSTI

- Rychlé schnutí.
- Doporučován pro malé opravy.
- Dobrá brousitelnost.
- Vynikající izolační síla.
- Velmi nízká absorpční schopnost krycího laku.
- Dobrá ochrana proti korozi pro malé povrchy (obsahuje zinkofosfát).
- Dobrá přilnavost na pozinkovaný plech.
- Plnič je dosažitelný v jakémkoliv šedém odstínu, proto zvyšuje kryvost vrchního laku a výrobci aut – originál odstínů kladou důraz na použití tohoto plniče.
- Vysoký obsah pevných částic: V.O.C. < 540 g/l

PŘÍPRAVA PODKLADU

Polyesterové tmely:

Brousit brusným papírem P120-180-240 a odmastit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

Ocelové plechy a pozinkované plechy:

04806 nebo 04810 vykazuje dobrou přilnavost na ocel a pozinkovaný plech a má dobrou ochranu proti korozi. Aby se zvýšila ochrana proti korozi na velkých plochách, doporučujeme nanést 04318 FIX-O-DUR nebo 05720 MONOPRIMER (1-2 vrstvy) jako základ pro antikorozi ochranu.

Staré lakování a nové části plechu s kataforézním základem:

Obrousit a odmastit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW. Doporučujeme zabránit aplikaci na staré lakování, které je termoplastické nebo odolné vůči rozpouštědlům.

Plasty (oblast osobních aut)

Předzákladovat MAC 0 (M0000 PLASTIC COLOR PRIMER) nebo 04363 UNIVERSALPLAST.

ZPRACOVÁNÍ

Stříkání konvenčními pistolemi nebo HVLP.

Poměry

MACROFAN HS RAPIDFILLER (04806 nebo 04810)

při objemu

1000 ml

při hmotnosti

1000 g

00362-00327 INDURITORI HS (tužidlo)	250 ml	160 g
00740-1-2-3/00755 DILUENTI AUTOREFINISHING (ředidlo)	100-250 ml	50-200 g

Spot-Repairs

MACROFAN HS RAPIDFILLER (04806 nebo 04810)	1000 ml	1000 g
00174 INDURITORE HS (tužidlo)	250 ml	160 g
00740-1 DILUENTI AUTOREFINISHING (ředidlo)	150-250 ml	100-200 g

	00362 <i>T: 15-35°C</i>	00327 <i>T: 15-25°C</i>	00174 <i>Spot Repairs</i>
Zpracování při 20 °C	60 Min.	30 Min.	20 Min.

Viskozita 20 °C: 25-35" DIN 4

Ø konvenční tryska a HVLP: 1,5-1,7 mm

Konvenční tlak stříkání a HVLP 2-2,5 bar

Vrstvy: pro izolaci 2 vrstvy; jako plnič 2-3 vrstvy

Doba odpaření mezi vrstvami: 5-8 Min.

Doporučená tloušťka vrstvy: pro izolaci 60-90 mikronů; jako plnič 100-140 mikronů

Vydatnost (teoretická hodnota): 1 kg směsi = 4.1 m²; 1lt směsi = 5.2 m² při 80 mikronech.

DIR 2004/42/CE: Základy IIB/c - VOC 540 g/l. Produkt připravený k použití 500 g/l VOC (04806) a 540 g/l VOC (04810)

SUŠENÍ

Schnutí na vzduchu při 20°C	00362		00327		00174	
	Izolant	Plnič	Izolant	Plnič	Izolant	Plnič
Zpracovatelnost	40 min.		40 min.		20 min.	Nedoporučujeme
Broušení	3 hodiny	4 hodiny	2 hodiny	3 hodiny	1 hodina	

Vytvrzení teplem při 60 °C (teplota povrchu.):

Broušení	30 min.	20 min.	10 min.
----------	---------	---------	---------

IR Lampa (Krátké vlny):

Odpaření	5-6 min.	Nedoporučujeme	Nedoporučujeme
Maximální výkon	8-10 min.		
Vzdálenost	60-80 cm.		

BROUŠENÍ

Jednovrstvé krycí lakování

Za sucha P320 (orbitální pohyb)

Za mokra P500

Dvouvrstvé krycí lakování

Za sucha P400 (orbitální pohyb)

Za mokra P600-800

DOPORUČENÉ PŘELAKOVÁNÍ

- ISOAKRYL/MACROFAN TOP COAT (MAC 1-2-3-4), ISOFAN/ISOCAR
- BSB nebo HYDROFAN + ACRIFAN/MACROFAN Klarlak

POZNÁMKA

- Při smíchání plničů 04806 a 04810 můžeme docílit všech libovolných šedých odstínů. Tímto zvýšíme kryvost vrchního laku a výrobci aut – originál odstínů kladou důraz na použití tohoto plniče.

z. B.: Při dodržení dole uvedených poměrů míchání můžete docílit přibližně těchto šedých odstínů

04810	100	70	50	10	0
04806	0	30	50	90	100

Hodnota V.O.C. 440,36 g/l

Technický list č.. 0496-D

REVIZE: 12/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.