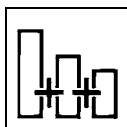
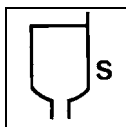


29195 - ACRITOP ULTRA HS

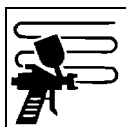


1000 ml +
500 ml +
0-100 ml

Zpracovatelnost při 20° C
2-4 hodiny



21-27" DIN4
při 20° C



Ø 1.5 –1.9 mm
4 bar
HVLP: 1.3-1.4 mm
2.5 bar

Vrstvy: ½+1
Airless: 2 vrstvy



Schnutí na vzduchu při
20° C
Nelepivost: 8 - 10 hodin
Proschnutí: 48 – 72 hodin
Schnutí v peci při 60° C
Nelepivost: 45 min.

POPIS

Vysoce jakostní High-Solid 2K akrylový lak

OBLAST POUŽITÍ

Vysoce jakostní krycí lak pro použití na nákladní auta, autobusy, chladící vozy a celkově pro průmyslové užití.

VLASTNOSTI

- Vynikající optický a lesklý vzhled
- Žádné tvoření propadů
- V.O.C. < 420 g/l
- Velmi dobrá odolnost proti světlu a počasí
- Vynikající kryvost
- Možné nanášení s Airless Systémem
- Dobrá leštitelnost

PŘÍPRAVA PODKLADU

Použitelný na následující základy:

- EPOXYPRIMER
- HI-BUILD FILLER
- ISOFILLER
- ACRIPUR PRIMER
- ISOSEALER B/B
- 13522 HYDROPOX PRIMER

PRACOVNÍ POSTUP

Stříkání

Poměry

ACRITOP ULTRA HS (barva)
29395 ACRITOP ULTRA HS INDURITORE (tužidlo)
00742 DILUENTE AUTOREF. SLOW (ředidlo)

při objemu a hmotnosti

1000 dílů
500 dílů
0-50 dílů

Zpracovatelnost při 20 °C: 2-3 hodiny

Viskozita při 20 °C: 21-23" DIN 4

Ø Tryska: 1.5 -1.9 mm (tradiční pistole); 1.3 -1.4 mm (HVLP pistole)

Stříkací tlak: 4 bar (tradiční pistole); 2.5 bar (HVLP pistole)

Stříkací vrstvy: ½+1 nebo 2

Doporučená tloušťka vrstvy: 50-60 mikronů

Zpracování s Airless Systémem

Poměry

ACRITOP ULTRA HS (barva)
29396 INDURITORE ACRITOP ULTRA HS AIRLESS (tužidlo)
00653 DILUENTE AIRLESS (ředidlo)

při objemu a hmotnosti

1000 dílů
500 dílů
0-100 dílů

Zpracovatelnost při 20°C: 4 hodiny

Viskozita při 20 °C: 25-27" DIN 4

Tlak čerpadla: přibližně 4 Bar

Vrstvy: 2

Čas odvodu vzduchu při 20°C: 10 Min.

Doporučená tloušťka vrstvy: 60 mikronů

Vydatnost: 1 l směsi = 9.5 - 9 m² při 50 mikronech

1 Kg směsi = 10-9 m² při 50 mikronech

DIR 2004/42/CE: Krycí laky IIB/d – VOC 420 g/l

Produkt připravený k použití má obsah VOC nanejvýš 420 g/l

SCHNUTÍ

Stříkání

Schnutí na vzduchu při 20 °C s 29397 ACRITOP ULTRA HS INDURITORE FAST (krátké tužidlo)

Odolnost proti prachu: 40-60 minut

Nelepivost - opracovatelnost: 8 hodin

Proschnutí: 48 – 72 hodin

Schnutí v peci při 60 °C:

Nelepivost - opracovatelnost : 30 minut

Schnutí na vzduchu při 20 °C s 29395 ACRITOP ULTRA HS INDURITORE (tužidlo)

Odolnost proti prachu: 50-60 minut

Nelepivost - opracovatelnost: 10 - 12 hodin

Proschnutí: 72 - 96 hodin

Schnutí v peci při 60 °C:

Nelepivost - opracovatelnost : 45 minut

Airless zpracování

Schnutí na vzduchu při 20 °C s 29396 ACRITOP ULTRA HS INDURITORE AIRLESS (tužidlo)

Odolnost proti prachu: 60 minut

Nelepivost - opracovatelnost: 12-14 hodin

Proschnutí: 48 – 72 hodin

Schnutí v peci při 40 °C Max.:

Nelepivost - opracovatelnost: 2-3 hodin

Kompletního vytvrzení bude dosaženo v následujících dnech.

POZNÁMKY

Čerstvě nastříkaný díl nevystavovat přímému slunečnímu záření.

Abychom v zimě urychlili schnutí na vzduchu přidáme max. 5% 09167 SPEED-O-DRY.

Schnutí v peci je doporučeno.

Nedoporučujeme používat vyšší tloušťky vrstvy.

TECHNICKÝ LIST Č. 0494-D

STAND: 11/200

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti s a použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.