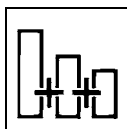
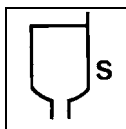


LS153 - ACRYL 2K OPACO 7 GLOSS



1000 ml +
200 ml +
350-400 ml

Zpracovatelnost při 20° C:
4 hodiny



20-22" DIN 4
při 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Vrstvy: 2



Schnutí při 20° C
Bezpečkový – dále
opracovatelný:
6-8 hodin
Úplné proschnutí:
48 hodin
Schnutí v boxu při 60°C:
30 min.

POPIS

2K PUR-acryl matný lak, velký stupeň matu a dobrá přímá přilnavost na různé podklady.

OBLASTI POUŽITÍ

Průmyslové lakování od kovových až po umělohmotné objekty.

VLASTNOSTI

- Souvislý jemný matný efekt (7 Gloss)
- Lehká opracovatelnost
- Výborný optický vzhled laku
- Dobrá chemická odolnost
- Velmi dobrá přilnavost na:
 - ocel (produkt neobsahuje žádné antikoroční pigmenty, proto chrání ocel působením bariéry)
 - ušlechtilá ocel
 - pozinkovaný ocelový plech (EG a HDG)
 - aluminium a lehké slitiny
 - mosaz
 - slitiny zinku a hliníku
 - GFK (sklo – vláknité umělé hmoty)
 - phenol- a pryskyřice
 - PA (Nylon)*
 - PUR

* Tvrdidlo 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel, hliník a výše uvedené slitiny, mosaz a zinek-hliník-magnézium slitiny:

Dobře odmastěte 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Vyleštěte brusnou houbou (Scotch-Brite).

GFK, fenol a pryskyřice, PU a PA: 00617 PLASTIC CLEANER.

ZPRACOVÁNÍ

Ke stříkání.

Poměr směsi:

LS153 ACRYL 2K OPACO
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER (tužidlo)
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (ředidlo)

při váze a objemu

1000 dílů
200 dílů
350-400 dílů

Zpracovatelnost při 20°C: 4 hodiny
Stříkací viskozita při 20°C: 20-22" DIN 4
Ø stříkací trysky: konvenční 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm
Tlak vzduchu: konvenční 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm
Počet vrstev: 2
Doporučená tloušťka vrstvy: 25-30 μ
Vydatnost (teoreticky): 1 l směsi = 14 m² při 30 μ
1 kg směsi = 12,5 m² při 30 μ
V.O.C. hotové směsi ke stříkání: ~ 500 g/l

SCHNUTÍ

Na vzduchu při 20°C:

Bezprašnost: 30-40 Min.
Bezlepkavé: 6-8 Stunden
Úplné proschnutí: 48 hodin

Schnutí v boxu při 60°C:

30 min. (po 30 min. odpaření při 20°C)

K úplnému vytvrdnutí dojde v následujících 3-4 dnech.

UPOZORNĚNÍ

Na tvrdé PVC – a ABS- základy se doporučuje poměr směsi 1:1 mezi ACRYL 2K a ACRYL 1K. Směs se musí katalyzovat 10% 29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER (tužidlo).

Všechny barevné tóny s tloušťkou vrstvy od 25-30 μ (2 vrstvy) dávají stupeň matu od 7±2 Gloss.
Abyste docílili lesklého filmu, přidejte jeden díl matného pojiva 29153 s 29143 (Glanz).
Při přidání 10% 29143 jako náhrady za 29153 docílíte zvýšení lesku 20 ± 5.
Mějte na zřeteli, že vyšší tloušťky vrstvy jsou lesklejší a malé vrstvy dávají matnější vzhled.
Při podporovaném schnutí (při stejné tloušťce vrstvy) dosáhnete stupně matu o 15 ± 5 Gloss.
Odpovídající barvy s danými recepturami v lesku nebo matu ukazují jen nepatrné tolerance.

Abyste v zimě urychlili schnutí, přidejte 5% (max.) 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE.

TECHNICKÝ LIST č. 0485-D
REVIZE 12/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost. Rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.