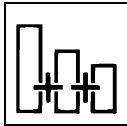


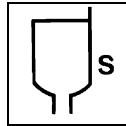
**04804**

**MACROFAN HS ISOSEALER 4:1**



1000 ml +  
250 ml +  
150-350 ml

Topfzeit bei 20°C:  
1-2 Stunden



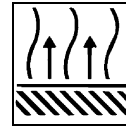
20-22" DIN 4  
bei 20° C



Ø 1,4-1,8 mm  
3,5-4 bar  
HVLP:  
Ø 1,4-1,8 mm  
2,2,5 bar  
Spritzgänge: 2-3



60-100 Mikrons



Abdunstzeit:  
30-40' bei 20° C



Lufttrocknung bei 20° C  
6-8 Stunden  
Ofentrocknung bei 60° C:  
20-30 Min

## BESCHREIBUNG

2K PUR-Acryl High-Solid Isoliergrund für Nass- in Nass- und Trocken in Trocken Verfahren.

## ANWENDUNGSGEBIET

Isoliergrund ohne Schleifen überlackierbar (Nass- in Nass-Verfahren) mit Decklacken (BSB/ISOAKRYL/MACROFAN TOP COAT), für Ganz- und Teillackierungen im Autoreparatur bereich und auch für Grossfahrzeuge. Besonders geeignet auf Neuteilen mit Kataphorese grundiert. Geeignet als Isolierfüller für Trocken- auf Trocken-Verfahren.

## EIGENSCHAFTEN

- In "Nass- in Nass-" und "Trocken- in Trocken-" Verfahren verwendbar.
- Sehr gute Isolierwirkung auch auf lösemittlempfindlichen alten Lackierungen.
- Sehr gute Absorption des Spritznebels.
- Sehr gute Schleifbarkeit.
- Sehr gute Haftung auf Kataphorese.
- Hoher Festkörpergehalt: V.O.C < 540 g/l.
- Farbe Weiß

## VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

### Polyester Spachtel:

Mit Schleifpapier P240 trocken feinschleifen und mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfetten.

### Stahlblech, verzinktes Blech und Aluminium:

04318 FIX-O-DUR oder 05720 MONOPRIMER als Grundierung auftragen.

### Alte Lackierungen:

Mit P240-280 trockenschleifen, oder mit P360-400 nassschleifen und mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfetten.

### Neuteile mit Kataphorese grundiert:

Mit Scotch-Brite anreiben und mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfetten

### Kunststoffteile:

Mit MACO (aus M0000 MACROFAN PLASTIC COLOR PRIMER) oder 04363 UNIVERSALPLAST vorgrundieren.

## VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung mit üblichen oder HVLP Spritzpistolen

## Mischungsverhältnis:

	bei Volumen	bei Gewicht
MAC 85 (Füller MACROFAN HS mit Bindemittel M8005 realisiert)	1000 Teile	1000 g
00362 INDURITORE HS (Härter)	250 Teile	200 g
00740-1-2 DILUENTI AUTOREFINISHING (Verdünner)	150-350 Teile	100-250 g

Topfzeit der Mischung bei 20° C: 1-2 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 20-22" DIN 4

Ø Spritzdüse (übliche und HVLP): 1,4 mm **für Nass- in Nass-Verfahren**

Ø Spritzdüse (übliche und HVLP): 1,6-1,8 mm **für Trocken- in Trocken-Verfahren**

Spritzdruck: 3,5-4 bar ; HVLP: 2-2,5 bar

Spritzgänge: 2-3

Empfohlene Schichtdicke: 60-100 Mikrons

Abdunstzeit zwischen den Gängen: 6-8 Min

Ausgiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 kg Mischung = 4,3 m<sup>2</sup> bei 80 Mikrons  
1 l Mischung = 5,6 m<sup>2</sup> bei 80 Mikrons

V.O.C. Spritzfertiges Produkt : < 540 g/l

---

## TROCKNUNG

### Nass-in Nass-Verfahren:

Überlackierbar mit Decklacken ab 30 Min bis 18 Stunden bei 20°C

### Trocken-in Trocken-Verfahren:

Ofentrocknung: 20-30 Min bei 60°C (je nach Schichtdicke)

Lufttrocknung: 6-8 Stunden bei 20°C (je nach Schichtdicke)

---

## ÜBERLACKIERUNGEN

- MACROFAN TOPCOAT
- ISOAKRYL
- ISOFAN
- BSB + Klarlacke ACRIFAN-MACROFAN
- HYDROFAN (nur in Trocken-in Trocken-Aufbau) + Klarlacke MACROFAN

Technisches M.B. NR. 0483-D

STAND: 01/2003

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.