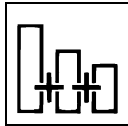
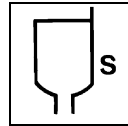


29102 - EPOBUILD PRIMER 2K



1000 ml +
500 ml +
0-100 ml

Topfzeit bei 20° C
4 Stunden



23-25" DIN4
bei 20° C



Ø 1,6-1,9 mm
4 bar
HVLP: 1,4-1,8 mm
2-2,5 bar
Spritzgänge: 2



70-120 mikrons



Lufttrocknung bei 20° C:
24 Stunden
Ofentrocknung bei 60° C:
60 Min.

BESCHREIBUNG

2K-Epoxid Korrosionsschutzgrundierung mit hoher Füllkraft.

ANWENDUNGSGEBIET

Im allgemeinen LKW-Bereich und bei industriellen Lackierungen als Grundierung oder Füller.

EIGENSCHAFTEN

- Leichte Verarbeitung
- Gute Haftung auf Metallen wie:
 - Stahlblech
 - Verzinktem Stahl
 - Aluminium und Leichtmetalllegierungen
- Geringe Neigung zum Laufen
- Sehr hohe Füllkraft
- Gute Schleifbarkeit
- Bei N. in N. und T. in T. -Verfahren verwendbar
- Chromatfrei

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Schwarzblech: sandstrahlen oder gründlich schleifen

Stahlblech: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten und schleifen.

Aluminium und Leichtmetalllegierungen: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten. Sandstrahlen oder gründlich schleifen.

Galvanisch verzinktes Stahlblech: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig schleifen.

Feuer verzinktes Stahlblech: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten und gründlich schleifen.

GFK: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig mehrmals entfetten;
wenn nötig schleifen

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung

Mischungsverhältnis

	bei Gewicht	bei Volumen
EPOBUILD PRIMER (Grundfüller)	1000 g	1000 ml
29302 EPOBUILD PRIMER INDURITORE (Härter)	300 g	500 ml
00516 EPODUR DILUENTE (verdünner)	0-50 g	0-100 ml

Topfzeit der Mischung bei 20° C: 4 Stunden
Spritzviskosität bei 20° C: 23-24" DIN4
Spritzdüse: 1,6-1,9 mm; HVLP 1,4-1,8 mm
Luftdruck: 3,5-4,5 bar; HVLP: 2-2,5 bar
Spritzgänge: 2
Empfohlene Schichtdicke: 70-120 Mikrons
Ausgiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 l Mischung = 4,5 m² bei 100 Mikrons
1 kg Mischung = 3,5 m² bei 100 Mikrons
V.O.C. (durschnittlicher Wert des spritzfertigen Produkts): ~ 500 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20° C

Staubfrei: 20 Min
Klebefrei: 30 Min
Durchtrocknung: 24 Stunden
Schleifbar nach 18-20 Stunden

Ofentrocknung bei 60° C

60 Min.

SCHLEIFEN

Trocken- in Trocken-Verfahren: nach 18 Stunden bei 20° C oder nach 60 Min. bei 60° C mit Schleifpapier P280-320 trockenschleifen

Nass- in Nass-Verfahren

Ab 1 Stunde bis 12 Stunden (bei 20° C) mit Acryl-Decklacken (ACRITOP) oder PUR-Decklacken (ISOFAN, ISOCAR, ISOLACK) oder NITRO- oder KUNSTHARZLACKEN überlackierbar.

BEMERKUNGEN

Das Produkt ist Chromatfrei. Beim Abtönen, einen Zusatz von Basisfarben wie 29011, 29012 oder 29026 vermeiden, um die giffreie Eigenschaft des Produktes nicht zu verändern.
Die gewünschte Formel in DATA BOX unter „Casa SOTT (Vorlacke)“ suchen, Farbtonung ist in der spezifischen Farbkarte zu finden.

TECHNISCHES M.B. NR. 0482-D
STAND: 01/2003

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen.