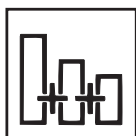


29156 ACRYL 2 K GFR



1000 ml +
200 ml +
0 - 300 ml

Pot-life bei 20 °C:
4 - 5 Stunden



Ø 1.4 - 2;5
1 - 5 bar
Spritzgänge:
1 + 1



Lufttrocknung
bei 20 °C
8 - 10 Stunden
Ofentrocknung
bei 60 °C
60 Minuten

BESCHREIBUNG

2 K PUR- Acryl Strukturlack mit sehr guter Haftung auf Objekten

ANWENDUNGSGEBIET

Industrielle Lackierungen auf Metall- und Kunststoffobjekten (Werkzeugmaschinen, Eisenwaren)

EIGENSCHAFTEN

Leichte Verarbeitung

Ausgezeichneter Glanz der Lackierung

Gute Chemische- und Wetter- Beständigkeit.

Sehr gute Härte des Filmes

Sehr gute Haftung auf: - Stahl

- Rostfreiem Stahl
- Galvanisiertem und verzinktem Stahl
- Aluminium und Leichtlegierungen
- Messing
- Bronze
- Zinklegierungen
- GFK (glasfaserverstärkter Kunststoff)
- Phenol Kunstharze
- Harnstoffharze
- Glas und Keramik
- ABS
- PA (Nylon)
- PUR
- PVC (Forex)

Vorprüfungen sind immer empfohlen, auf Glas und Keramik sind unbedingt nötig.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRÜNDES:

GFK, Phenol und Harnstoffharze, Stahl, Aluminium, Messing, Bronze und Zinklegierungen, mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW gut entfetten. Mit Schleifmatten (Scotch-Brite) anschleifen

ABS und PA: mit entsprechendem Reinigungsmittel oder Isopropanol entfetten. Mit VE Wasser spülen

PU: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfetten

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung

Mischungsverhältnis

	bei Gewicht	bei Volumen
29156 ACRYL 2K	1000 g	1000 ml
29342 ISOLACK INDURITORE (Härter)	150 g	200 ml
00740-1-2 AUTOREFINISHING DILUENTE oder		
00825 DILUENTE UNIVERSALE (Verdünner)	0 ÷ 250 g	0 ÷ 300 ml

Spritzdüse Ø: 1.4 mm oder mehr für Spritzpistolen mit Druckbehälter;

1.7 ÷ 2.5 mm für Spritzpistolen mit Fliessbecher.

Spritzdruck: 1 ÷ 2 bar für dicken Orangenschaleneffekt.

4 ÷ 5 bar für dünnen Orangenschaleneffekt.

Spritzgänge: 2. Eine gleichmässig dünne aber deckende Schicht spritzen (mit 25 ÷ 30% Verdünner); nach 15 Min. Abdunstzeit den Stuktureffektgang mit 5% oder ohne Verdünner spritzen.

Topfzeit der Mischung bei 20 °C: 4 Stunden

Empfohlene Schichtdicke: 75 Microns.

AUSGIEBIGKEITSWERT

1 l Mischung = 7.5 ÷ 8 m² bei 75 Microns

1 kg Mischung = 6 ÷ 6,5 m² bei 75 Microns

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20 °C:

Staubfrei: 15 Min.

Klebfrei - bearbeitbar: 8 ÷ 10 Stunden

Die Aushärtung wird in den folgenden 3 - 4 Tagen vollständig erreicht.

Ofentrocknung bei 60 °C:

60 Minuten

HINWEIS

Im Winter, bei Lufttrocknung um die Aushärtung zu beschleunigen 5% (max) 09167 SPEED-O-DRY zusetzen.

PHYSIKALISCHE DATEN:

Spezifisches Gewicht bei 20 °C: 1.190 ÷ 1.350 g/ml

Lieferviskosität bei 20 °C: Thixotrop

Technisches M.B. Nr. 446-D

REV. 02/99

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.