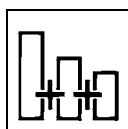
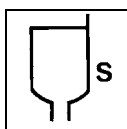


ACRIPUR PRIMER

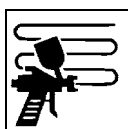


1000 ml +
330 ml +
150 ml

Zpracovatelnost při 20° C:
5 S hodin



25° DIN 4
při 20° C



Ø 1.4-1.9 mm
4 Atm
Vrstvy:
2-3



80-100 µ



Schnutí na vzduchu při
20° C 18-24 hodin
Vytvrzení teplem při 60° C:
60'

POPIS

Antikoroziní 2K epoxid- akrylový základ se zinkofosfátem

OBLAST POUŽITÍ

Pro všechny práce v oblasti průmyslového lakování aut.

VLASTNOSTI

- Lehké zpracování.
- Rychlé schnutí také při nízkých teplotách.
- Velmi dobrá přilnavost na ocelový plech, ušlechtilou ocel, pozinkovanou ocel, (EG a HDG), hliník a slitiny lehkých kovů, GFK, kataforéza, staré lakování.
- Velmi dobrá antikoroziní ochrana.
- Dobrá plnivost.
- Vysoce elastický film.
- Malá absorpce krycího laku.
- Umožňuje technologii suché na suché, mokré na mokré.
- Používat jediné Acritop tužidla

PŘÍPRAVA PODKLADU

Černý ocelový plech: opískovat (30 ÷ 40 mikronů) nebo brousit s brusným papírem P80-100 a odmastit s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

Ušlechtilá ocel: brousit za sucha s brusným papírem P180 a odmastit s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

GFK: brousit za sucha s brusným papírem P150 a pečlivě odmastit s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

Hliník, lehké kovy, pozinkovaný plech (EG a HDG): brousit Scotch-Brite (červený) a odmastit s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

Kataforéza: brousit za sucha s brusným papírem P 220 - 240 a odmastit s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

PRACOVNÍ POSTUP

Poměry	při hmotnosti	při objemu
ACRIPUR PRIMER	1000 g	1000 ml
29355 ACRITOP INDURITORE (tužidlo) nebo	200 g	330 ml
29356 ACRITOP INDURITORE RAPIDO nebo		
29357 ACRITOP INDURITORE LENTO		
00741-2-3 DILUENTI AUTOREFINISH. (ředidlo)	100 – 150 g	200 - 250 ml
Stříkání (s běžnými, airless a air-mix pistolemi)		

Při použití airless pistolí omezit ředění.

Zpracovatelnost při 20 °C: 2 hodiny (29356), 4 hodiny (29355)

Viskozita při 20°C: 25" ± 1" DIN 4

Ø Stříkácí tryska: 1.4 ÷ 1.9 mm

Stříkácí tlak: 4 bar

Stříkácí vrstva: 2 - 3

Hodnota pevných částic: 62% při objemu

Doporučená tloušťka vrstvy: 80 ÷ 100 mikronů

DIR 2004/42/CE: Základy IIB/c – VOC 540 g/l

Produkt připravený k použití má obsah VOC nanejvýš 540 g/l

SCHNUTÍ

Schnutí na vzduchu při 20 °C:

Odolnost proti prachu: 15 ÷ 20 Min.

Nelepivost -brousitelnost: 40 Min.

Kompletní schnutí: 24 hodin

Brousitelnost po 18 ÷ 24 hodin

Kompletní schnutí při 60 °C:

60 Min.

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ

Suché na suché: s brusným papírem P320 po 18 hodinách při 20 °C nebo po 60 min. při 60 °C.

Přelakovatelný všemi krycími laky.

Mokrě na mokré: přelakovatelnost bez broušení po 60 min. až do 7 dnů při 20°C nebo 30-40 min. při 60°C.

Přelakovatelnost s akrylovými laky (ISOAKRYL, MACROFAN HS, ACRITOP) nebo PU laky (ISOFAN, ISOCAR, ISOLACK), bez broušení do 7 dnů

POZNÁMKY

Pro zvýšení kryvosti může být produkt tonován max. 5% Lechsys barvami, čímž docílíte barevného základu.

Barvy: WEISS 04559 - GELB 04560 - GRAU 04561

Technický list č. 0445-D

REVIZE: 12/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.