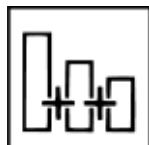
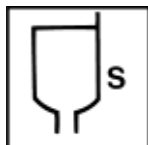




## 29 155 ACRITOP



1000 ml+  
500 ml+  
50-200 ml  
Zpracovatelnost při  
20°C: 4 hodiny



18"-25"  
TF 4  
při 20°C



Ø 1,4 mm  
4 bar  
HVLP: 1,2-1,4 mm  
2-2,5 bar  
Nástřiky: 2



Schnutí při 20°C:  
16 hodin  
Při 60°C 30 min.

**POPIS:**

2K akrylový lak (V.O.C. <420g/l)

**OBLAST POUŽITÍ:**

Lakování nákladních vozidel, letadel, chladících vozů a všeobecná průmyslová lakování.

**VLASTNOSTI:**

- V.O.C. 408,79 g/l
- vynikající lesklý vzhled lakování
- velmi lehké stříkání, především na velké plochy, také při vysokých okolních teplotách
- bezpečné zpracování bez tvorby bublin i při silných tloušťkách vrstvy
- velmi dobrá odolnost proti světelným a povětrnostním vlivům
- vysoká kryvosť a vydatnost
- vysoce elastický povrch

**VHODNÉ PODKLADY:**

Použitelný na následující základy:

- EPOXYPRIMER
- 04 384 EPOFAN PRIMER R-EC
- ISOFILLER a všechny 2K PUR a PUR akrylové základové plniče řady Lechler (brousit)
- ACRIPUR PRIMER

**PRACOVNÍ POSTUP:****Stříkání****POMĚRY:**

29 155 ACRITOP (lak)  
29 355 ACRITOP INDURITORE (tužidlo)  
00 825 DILUENTI UNIVERSALE (ředidlo)

**při hmotnosti a při objemu**

1000 dílů  
500 dílů  
0-200 dílů

Doba zpracovatelnosti při 20°C: 4 hodiny  
Viskozita při 20°C: 18-25 " ISO/DIN 4  
Stříkáč tryska: 1,4 mm, HVLP: 1,2-1,4 mm  
Stříkáč tlak: 4 bar, pistole HVLP: 2 - 2,5 bar  
Počet nástřiků: 2

Doporučená tloušťka vrstvy: 40-50  $\mu$   
Vydatnost: 1 l směsi = 7,7-9,3 m<sup>2</sup> při 50  $\mu$   
1kg = 7-8,5 m<sup>2</sup> při 50  $\mu$

**DIR 2004/42/CE: Krycí laky IIB/d – VOC 420 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 420 g/l.**

---

## **SUŠENÍ**

### **Sušení na vzduchu při 20°C:**

Prachuvzdornost: 15 - 20 min.

Lepení: 1 hodina

Proschnutí: 16 hodin

Kompletní vytvrnutí po 7 dnech.

### **Sušení v peci při 60°C:**

30 minut

---

## **POZNÁMKA**

V zimě urychlíte vytvrzení přidáním 5% (max.) 09 170 SPEED ACRYL.

---

## **TECHNICKÉ ÚDAJE:**

Měrná hmotnost při 20°C: 1,050-1,250 g/ml.

Viskozita při dodání při 20°C: 53"  $\pm$ 2" ISO/DIN 6

**Technický list č. 444-D**

**Revize 12/2007**