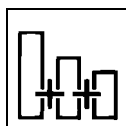
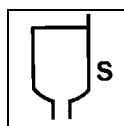


## MAC 71 M7010 MACROFAN HS COLOR HIGHFILLER



1000 ml +  
250 ml +  
150-250 ml

Topfzeit bei 20°C:  
von 30 Min. bis zu 2 Std.



20-25° DIN 4  
bei 20° C



Ø 1,5-1,7 mm  
2-2,5 Atm  
HVLP: 2-2,5 Atm  
Nr. Gänge: 2-3



Isolierend: 60-90 µ  
Füllend: 120-180 µ



Schleifbar:  
2-5 Std. bei 20° C  
oder  
15-30 Min. bei 60° C



Abdunstung: 5-6 Min.  
Max. Leistung :  
10-12 Min.

### BESCHREIBUNG

Polyacryl Bindemittel. In Mischung 90/10 (bei Volumen) mit MACROFAN HS Basisfarben gem. entsprechenden Systemsformeln (siehe MAC7-75), erzielt man HS gefärbte Isolier/Füllgrundierungen.

### ANWENDUNGSGEBIET

Isolierung und Füllgrundierung für alle Arbeiten im Karosseriebereich im Trocken-auf-Trocken Verfahren.

### EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Trocknung.
- Sehr gute Schleifbarkeit.
- Sehr gute Füllkraft.
- Gute Isolierkraft.
- Niedrige Einsaugungsfähigkeit der Decklacke.
- Jede beliebige Farbe erreichbar; somit wird die Deckkraft der Decklacke erhöht und so können Grundierungen, wie von den Autoherstellern verwendet, erreicht werden.
- Hoher Festkörpergehalt.

### VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

#### Polyester Spachtel

Mit Schleifpapier P120-180-240 schleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

#### Stahl, verzinktes Blech, Aluminium

Das Produkt 04318 FIX-O-DUR oder 05720 MONOPRIMER (1-2 Gänge) auftragen.

#### Alte Lackierungen und neue Blechteile mit Kataphorese grundiert

Schleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten. Die Verwendung auf thermoplastischen oder lösemittlempfindlichen alten Lackierung ist zu vermeiden.

#### Kunststoffe (Pkw-Bereich)

Mit MAC0 (M0000 MACROFAN PLASTIC COLOR PRIMER) oder 04363 UNIVERSALPLAST vorgrundieren. Bei flexibeln Untergründen das Plastifizierungsmittel 09760 (max. 10%) dem Füller zusetzen (siehe TMB Nr. 0281).

### VERARBEITUNG

Luftspritzverarbeitung mit konventioneller Spritzpistole oder HVLP.

#### Mischungsverhältnis:

MAC71 (MACROFAN HS Füller erzielt mit Bindemittel M7010)

00362 (Medium)-00327 (Speedy) HS HARDENERS (Härter)

00740 (Speedy)-741 (Medium)-742 (Slow)-743 (Low Voc)-00755 (Extra slow)

THINNERS AUTOREFINISHING (Verdünner)

Bei Volumen	Bei Gewicht
1000 ml	1000 g
250 ml	160 g
150-250 ml	100-200 g

### Spot-Repairs

MAC71 (MACROFAN HS Füller erzielt mit Bindemittel M7010)	1000 ml	1000 g
00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY (Härter)	250 ml	160 g
00740 (Speedy) –741 (Medium)		
THINNERS AUTOREFINISHING (Verdünner)	150-250 ml	100-200 g

	00362	00379	00174
<b>ANWENDUNG</b>	<i>T: 15-30°C</i>	<i>T: &gt;30°C</i>	<i>Spot Repairs</i>
<b>Topfzeit bei 20 °C</b>	2 Std.	2 Std.	30 Min.

Spritzviskosität bei 20 °C: 20-25" DIN 4

Ø konventionelle Düse und HVLP: 1,5-1,7 mm

Konventioneller Spritzdruck und HVLP 2-2,5 Atm

Gänge: füllend 2-3 Gänge; isolierend 2 Gänge

Abdunstzeit zwischen den Gängen: 5-8 Min.

Empfohlene Schichtdicke: füllend 120-180 µ; isolierend 60-90 µ

Ergiebigkeit (theoretischer Wert): 1 Kg Mischung = 5,9 m<sup>2</sup> bei 50 µ; 1Lt Mischung = 7,5 m<sup>2</sup> bei 50 µ

**DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 540 g/l**

**Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 540 g/l**

### TROCKNUNG

	00362		00379		00174	
<b>Lufttrocknung bei 20°C (Objekttemperatur)</b>	<b>Isolierend</b>	<b>Füllend</b>	<b>Isolierend</b>	<b>Füllend</b>	<b>Isolierend</b>	<b>Füllend</b>
Klebefrei	40 Min.		40 Min.		20 Min.	Nicht empfohlen
Schleifbar	4 Std.	5 Std.	4 Std.	5 Std.	2 Std.	

#### Ofentrocknung bei 60 °C (Objekttemperatur):

Schleifbar	30 Min.	30 Min.	15 Min.
------------	---------	---------	---------

#### IR Lampen (Kurzwellen):

Abdunstung	5-6 Min.	5-6 Min.	Nicht empfohlen
Max. Leistung	10-12 Min.	10-12 Min.	
Abstand	60-80 cm.	60-80 cm.	

### SCHLEIFEN

#### Einschicht Decklackierungen

Trocken schleifen mit P320 (Orbitalbewegung)

Nass schleifen mit P500

#### Zweischicht Decklackierungen

Trocken schleifen mit P400 (Orbitalbewegung)

Nass schleifen mit P600-800

### EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN

- MACROFAN HS TOP COAT, ISOFAN
- BSB oder HYDROFAN + ACRIFAN/MACROFAN Klarlacke

### HINWEISE

Die Farbe mit MAC71 (mit Bindemittel M7010) erreichbar, sind unter "Casa Sottotinte/Undercoats" zu finden; hier sind auch die Farben der Originalgrundierungen – die von den Autoherstellern verwendet werden – in den BSB und HYDROFAN Systemen auffindbar.

### TECHNISCHES M.B. NR. 0441/71-D

**STAND 03/2007**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.