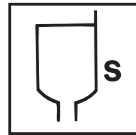


MAC 16 M1006 MACROFAN TEXTUR BINDER



1000 ml +
250 ml +
150÷200 ml

Topfzeit bei 20 °C:
4÷5 Stunden



18÷20" ISO/DIN 4
bei 20 °C



Ø 1,3÷1,4 mm
3,5-4 bar
HVLP Ø 1,3÷1,4 bar
Spritzgänge: 1+1



Lufttrocknung
bei 20 °C: 12÷24
Stunden
Ofentrocknung
bei 60 °C: 30 Min.



IR nach 6 Min.
Abdunsten: 6÷2 Min.
Leistung max.

BESCHREIBUNG

PUR-Acrylbindemittel. In Mischung 50/50 mit Basis Farben MACROFAN HS SYSTEM gemäss entsprechenden System Formeln erzielt man High-Solid mittelkörnig strukturierte Decklacken in Uni-Farben.

ANWENDUNGSGEBIET

Ganz- oder Teil- Lackierungen von PKW, LKW, Busse, Motorräder.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Deckkraft. Originalfarbe des Lackes bleibt unverändert
- Hoher Festkörpergehalt
- Leichte Verarbeitung mit guter Ausdehnung
- Sehr gute Licht- und Wetter- Beständigkeit
- Typisches Aussehen der Oberfläche
- Sehr rasche Trocknung
- Gute rutschfeste und kratzfeste Lackoberfläche
- Struktureffekt, der die Unebenheiten des Untergrundes verdecken kann

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE

Folgende Primers und Sealers, mit P320 trockenschleifen und mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfetten:

- MAC 7 COLOR FILLER
- MAC 8 COLOR SEALER
- 04190 MACROFAN HS FILLER
- 04004 - 04109 GREEN TI FILLER
- 04802 MACROFAN HS SEALER
- 0420 POLYFAN RUSH
- HF610 HYDROFAN 1K FILLER
- HF700 HYDROFAN 2K FILLER
- 13515 HYDROPOX FILLER

Bei Nass-in Nass Verfahren:

- MAC 8 COLOR SEALER
- MAC 9 UNDERCOAT SEALER
- 04802 MACROFAN HS SEALER
- 04122 HI-GARD SEALER

Alte Lackierungen sorgfältig mit P 320 (oder Scotch-Brite grau) trockenschleifen und mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW gut entfetten.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung mit traditionellen oder HVLP Spritzpistolen.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

	bei Gewicht
MAC 16 (MACROFAN HS mit BINDER M1005 realisiert)	1000 g
00362-00327 INDURITORE HS (Härter)	250 g
00740-1-2-3-00755 AUTOREFINISHING DILUENTI (Verdünner)	150-200 g

Topfzeit der Mischung bei 20 °C: 4÷5 Stunden

Spritzviskosität bei 20 °C: 18÷20" ISO/DIN 4

Spritzdüse Ø: traditionelle Spritzpistole: 1,3÷1,4 mm

HVLP Pistole: 1,4÷1,4 mm

Spritzdüse Ø: traditionelle Spritzpistole: 3,5÷4 mm

HVLP Pistole: 2÷2,5 bar

Spritzgänge: 1+1

Abdunstzeit zwischen den Gängen bei 20 °C: 10÷12 Min.

Empfohlene Schichtdicke: 80÷100 Microns

Ausgiebigkeitswert (Theoretische Werte):

1 kg = 6,5÷7 m² bei 50 Microns

1 l = 7÷7,5 m² bei 50 Microns

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20 °C:

Staubfrei: 20÷25 Min.

Bearbeitbar: 60÷70 Min.

Durchtrocknung: 12÷24 Stunden

Ofentrocknung bei 60 °C: 30 Min.

IR Bestrahlung:

Nach 6 Min. Abdunsten

6÷8 Min. (max. Leistung)

Die Aushärtung wird in den folgenden 3-4 Tagen vollständig erreicht

BEMERKUNGEN

Ein Gang oder zwei Gänge regelmässig spritzen. 15 Min. bei 20 °C abwarten dann der letzten Gang bei 5 bar spritzen, um einen deutlichen Struktureffekt zu erreichen.

ANMERKUNG

Bei Trocknung unter 60 °C soll das Fahrzeug in den ersten Tagen nach der Lackierung nicht besonders schweren Einwirkungen ausgesetzt werden. Bewitterung, Tau, Reif, sowie Kontakte mit Aggressivmitteln (Smog, Reinigungsmitteln, Streusalz) vermeiden.

PHYSIKALISCHE DATEN

Lieferviskosität bei 20 °C: Tix

Spezifisches Gewicht bei 20°C: 0.84 bis 1,04 g/ml

Technisches M.B. Nr. 441/6-D

REV. 01/2000

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.