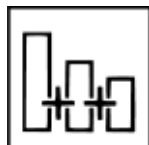
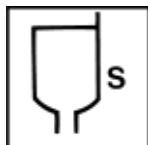


## **MAC 15**

### **M1005 MACROFAN FINE TEXTUR BINDER**



1000 ml+  
250 ml+  
150-200 ml  
Pot-life při 20°C  
4-5 hodin



18-20"  
ISO/DIN 4  
při 20°C



Ø 1,3-1,4 mm  
3,5-4 bar  
HVLP: 1,3-1,4 mm  
2-2,5 bar  
Nástřiky: 1+1



Schnutí na vzduchu  
při 20°C:  
12-24 hodin  
Proschnutí: 16-24hod  
Schnutí v peci:  
při 60°C: 30 min.



Po 6 min  
Odětrání: 6-8 min.  
max. výkon

#### **POPIS:**

PUR-akrylátové pojivo. V poměru 50/50 se základními barvami MACROFAN HS SYSTEM podle příslušné systémové receptury vytvoříte High Solid krycí laky s jemnou strukturou v uniodstínech.

#### **OBLAST POUŽITÍ:**

Celková a dílčí lakování osobních a nákladních automobilů, autobusů a motocyklů.

#### **VLASTNOSTI:**

- dobrá kryvost, originální brava laku se nezmění.
- vysoký podíl pevných tělísek
- lehké zpracování a dobrá rozpínavost
- velmi dobrá odolnost proti světlu a povětrnostním podmínkám
- typický vzhled povrchu
- velmi rychlé schnutí
- dobrý protiskluzový povrch laku s odolností proti poškrábání
- struktura, která dokáže zakrýt nerovnosti podkladu

#### **VHODNÉ PODKLADY:**

Následující primery a sealery obrousit nasucho papírem P320 a dobře odmastit s 00695

SOLVENTE ANTISILICONE SLOW:

- MAC 7 COLOR FILLER
- MAC 8 COLOR SEALER
- 04190 MACROFAN HS FILLER
- 04004-04109 GREEN TI FILLER
- 04802 MACROFAN HS-SEALER
- 04210 POLYFAN RUSH
- HF 610 HYDROFAN 1K FILLER
- HF 700 HYDROFAN 2K FILLER
- 13515 HYDROPOX FILLER

Při technologii "mokrý na mokrý" na:

- MAC 8 COLOR SEALER
- MAC 9 UNDERCOAT SEALER
- 04802 MACROFAN HS SEALER
- 04122 HI-GARD SEALER

Na stará lakování nanášet po obroušení nasucho brusným papírem P320 nebo šedým Scotch Brite a odmaštění antisilikonem 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

---

**PRACOVNÍ POSTUP:**

**Stříkání** s běžnými pistolemi nebo pistolemi HVLP.

---

**POMĚRY:**

	<b>při hmotnosti</b>
MAC 15 (MACROFAN HS, s pojivem BINDER M1005)	1000 g
00 362 - 00 327 INDURITORE HS (tužidlo)	250 g
00 740-1-2-3-00755 DILUENTI AUTOREFINISHING (ředidlo)	150-200 g

Doba zpracovatelnosti směsi při 20°C: 4-5 hodiny

Viskozita při 20°C: 18-20" ISO/DIN 4

Stříkáč tryska: 1,3-1,4 mm pro běžné pistole, HVLP: 1,4 mm

Stříkáč tlak: 3,5-4 bar (běžná pistole) - pistole HVLP: 2 - 2,5 bar

Počet nástřiků: 1+1

Odvětrání mezi nástřiky při 20°C: 10-12 min.

Doporučená tloušťka vrstvy: 80-100 µ

Vydatnost: (teoretické hodnoty) 1kg = 6,5-7 m<sup>2</sup> při 50 µ

1 l = 7-7,5 m<sup>2</sup> při 50 µ

**DIR 2004/42/CE: Spec. n.h. IIB/e - VOC 840 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 560 g/l.**

---

**SUŠENÍ**

**Sušení na vzduchu při 20°C:**

Prachuvzdornost: 20-25 minut

Zpracovatelnost: 60-70 min.

Proschnutí: 12-24 hodin

**Sušení v peci při 60°C: 30 minut**

**IR-záření:**

Po 6 min.

Kompletního vytvrzení bude dosaženo po 1 dni.

---

**UPOZORNĚNÍ**

Provést 1 nebo dva stejnoměrné nástřiky. Při 20°C 15 min. počkat a provést poslední nástřik při tlaku 5 bar, čímž dosáhnete viditelného efektu struktury.

---

**POZNÁMKA**

Při sušení pod 60°C by vozidlo v prvních dnech po lakování nemělo být vystavováno obzvláště silným vlivům. Před kompletním vytvrzením nevystavujte vozidlo silným kondenzacím vlhkosti (rosa, námraza) a kontaktům s agresivními látkami (smog, čisticí prostředky, posypová sůl).

---

**TECHNICKÉ ÚDAJE:**

Viskozita při dodání při 20°C: Tix.

Měrná hmotnost při 20°C: 0,92-1,12 g/ml.

**Technický list č. 441/5-D**

**Revize 01/2000**