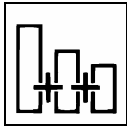
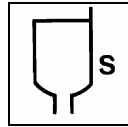


MAC 4 M4000 - MACROFAN ULTRA UHS BINDER



1000 ml +
500 ml +
100-250 ml

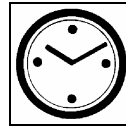
Zpracovatelnost při 20° C:
90-120 min.



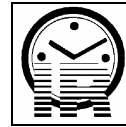
20-25" DIN4
při 20° C



Ø 1,3-1,4 mm
4 bar
HVLP:
Ø 2-2,5 bar
Vrstvy:
½+1



Schnutí na vzduchu při 20° C
Zpracovatelnost: 5-7 h
Kompletní schnutí:
24-36 h
Vytvrzení teplem
při 60° C: 20-30-40 Min.



Odpaření
10-12' max. výkon
60-80 cm vzdálenost

POPIS

Polyakrylové pojídlo. V poměru 30/70 (při hmotnosti) se základními barvami MACROFAN HS SYSTEM podle příslušné systémové receptury vytvoříte UHS-Uni krycí laky s hodnotou V.O.C. menší než 420 g/l

OBLAST POUŽITÍ

Lakování celých aut nebo jejich částí, průmyslové vozidla a autobusy.

VLASTNOSTI

- Velmi vysoká kryvost
- Lehké zpracování s dobrou rozpínavostí
- Velmi dobrá odolnost proti světlu a počasí
- Vynikající optické vlastnosti
- Rychlé schnutí
- Vysoká vydatnost
- V.O.C. hodnota stříkaného produktu méně než 420 g/l

PŘÍPRAVA PODKLADU

MACROFAN HS TOP COAT lze nanášet na následující obroušené základy:

obrousit brusným papírem P320-P400 na sucho, P800-P1200 na mokro a s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW odmastit.

- MAC 7 COLOR FILLER nebo 04190 MACROFAN HS FILLER
- MAC 75 COLOR RAPIDFILLER nebo 04806-04810 MACROFAN HS RAPIDFILLER
- MAC 85 COLOR ISOSEALER nebo 04804 MACROFAN HS ISOSEALER
- 04004-04109 GREEN TI FILLER
- 04210 POLYFAN RUSH
- HF610 HYDROFAN 1K FILLER

nebo na následující izolační plniče nanášet:

- MAC 85 COLOR ISOSEALER nebo 04804 MACROFAN HS ISOSEALER
- MAC 9 UNDERCOAT SEALER nebo 04122 HI-GARD SEALER

Na staré lakování nanášet po obroušení na sucho brusným papírem P320 nebo šedým Scotch Brite a odmastit s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

ZPRACOVÁNÍ

Stříkání s konvenčními nebo HVLP pistolemi.

Poměry

MAC 4 (lak MACROFAN ULTRA UHS s pojídlem M4000)	při objemu
MH400-MH410 UHS HARDENERS (tužidlo), MH415 Spot Repairs	1000 ml
00740-1-2-3-755 THINNERS AUTOREFINISHING (ředidlo)	500 ml
	100 - 200* ml

*Max. ředění při hodnotě V.O.C. pod 420 g/l : 150 g/pro Kg (s MH400) a 200 g/pro Kg (s MH410-MH415).

	MH400 <i>T: 25-35°C</i>	MH410 <i>T: 15-25°C</i>	MH450 <i>Spot Repairs</i>
Zpracovatelnost při 20 °C	2 hodiny	90 min.	1 hodina

Viskozita 20 °C: 20 - 25" DIN 4

Ø Stříkáč tryska: konvenční 1,3 – 1,4 mm; HVLP: 1,3 – 1,4 mm

Stříkáč tlak: 4 bar; HVLP: 2 – 2,5 bar

Stříkáč vrstvy: ½ +1 plný

Odvětrání mezi nástřiky: 10 – 15 Min.

Doporučená tloušťka vrstvy: 50 - 70 mikronů (½ + 1 plný)

Vydatnost (teoretická hodnota): 9-10 m² z 1 l směsi při 50 mikronech

9.5-10 m² z 1 kg směsi při 50 mikronech

DIR 2004/42/CE: Krycí laky IIB/d - VOC 420 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 420 g/l.

SCHNUTÍ

	MH400	MH410	MH415
Schnutí na vzduchu při 20 °C			
Odolnost proti prachu	50 min.	40 min.	30 min.
Manipulace	6-7 hodin	5-6 hodin	3-4 hodin
Kompletní schnutí	24 hodin	24 hodin	24 hodin

Vytvrzení teplem při 60 °C:

	MH400	MH410	MH415
Zpracování	40 min.	30 min.	20 Min.

IR-Lampa:

Odpaření	5-6 min.
Max. výkon	10-12 min.
Vzdálenost	60-80 cm.

Úplného vytvrzení dosáhneme po následujících 3-4 dnech.

LEŠTITELNOST

	MH400	MH410	MH415
Při 20°C po	24 hodin	24 hodin	24 hodin
Při 60°C po	60 min.	40 min.	30 min.

POZNÁMKY

Při schnutí pod 60 °C by vozidlo v prvních dnech po lakování nemělo být vystaveno obzvlášť silným vlivům. Před kompletním vytvrzením nevystavujte vozidlo silným kondenzacím vlhkosti (rosa, námraza) a kontaktům s agresivními látkami (smog, čisticí prostředky, posypová sůl).

Technický list č. 0441/40-D

REVIZE: 09/2006

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsanych produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.