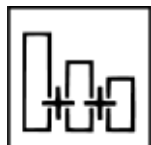
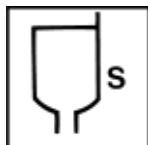


MAC 3 M3000 MACROFAN UHS BINDER



1000 g+
500 g+
0-100 g
Pot-life při 20°C
3-4 hodiny



20-23"
ISO/DIN 4
při 20°C



Ø 1,3-1,4 mm
4 bar
HVLP: 0,7-1 mm
Nástříky: 1/2 + 1



Schnutí na vzduchu
při 20°C:
Prach: 20 min
Zpracování 8 hodin
Proschnutí: 24 hod.
Schnutí v peci:
při 60°C: 45 min.



Po 6 min.
Odvětrání: 10-15 min.
max. výkon

POPIS:

PUR-akrylátové pojivo. V poměru 30/70 se základními barvami MACROFAN HS SYSTEM podle příslušné systémové receptury vytvoříte High Solid krycí laky s méně než 420 g/l V.O.C. (připravené ke stříkání podle následujících poměrů)

OBLAST POUŽITÍ

Celková nebo dílčí lakování osobních a nákladních automobilů a autobusů.

VLASTNOSTI:

- velmi dobrá kryvost
- velmi lehké zpracování a dobrá rozpínavost
- velmi dobrá odolnost proti světlu a povětrnostním podmínkám
- vynikající optické vlastnosti
- lehká leštitelnost a možnost dodatečného vylepšení
- rychlé schnutí
- velká vydatnost
- VOC (produkt, připravený ke stříkání) méně než 420 g/l

VHODNÉ PODKLADY:

Následující PRIMERY a SEALERY obrousit nasucho papírem P320 a dobře odmastit s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW:

- MAC 7 COLOR FILLER
- MAC 8 COLOR SEALER
- 04190 MACROFAN HS FILLER
- 04004-04109 GREEN TI FILLER
- 04802 MACROFAN HS-SEALER
- 04210 POLYFAN RUSH
- HF 610 HYDROFAN 1K FILLER
- HF 700 HYDROFAN 2K FILLER
- 13515 HYDROPOX FILLER

Při technologii "mokrý na mokrý" na:

- MAC 8 COLOR SEALER
- MAC 9 UNDERCOAT SEALER
- 04802 MACROFAN SEALER
- 04122 HI-GARD SEALER

Na stará lakování nanášet po obroušení nasucho brusným papírem P320 nebo šedým Scotch Brite a odmaštění antisiikonem 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

PRACOVNÍ POSTUP:

Stříkání s běžnými pistolemi nebo pistolemi HVLP.

POMĚRY:

při hmotnosti

MAC 3 (MACROFAN UHS TOP COAT s pojivem BINDER M3000)	1000 g
MH 530 MACROFAN UHS HARDENER (tužidlo)	500 g
00 743 DILUENTI AUTOREFINISHING LOW V.O.C. (ředidlo)*	0-100 g

* 0-50 g pro bílé a světlé odstíny
50-100 g pro střední a tmavé odstíny

Max. zředění k dosažení méně než 420 g/l V.O.C. 100 g/kg

Doba zpracovatelnosti při 20°C: 3-4 hodiny

Viskozita při 20°C: 20-23" ISO/DIN 4

Stříkáč tryska: 1,3-1,4 mm pro běžné i HVLP pistole

Stříkáč tlak: 4 bar (běžná pistole) - pistole HVLP: 0,7-1 bar

Počet nástřiků: 1/2 + 1 plný

Odvětrání mezi nástřiky: 10-15 min.

Doporučená tloušťka vrstvy: 50-70 μ

Vydatnost (teoretické hodnoty): 1 kg směsi = 9,5-10 m² při 50 μ
1 l směsi = 9-10 m² při 50 μ

DIR 2004/42/CE: Krycí laky IIB/d - VOC 420 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 420 g/l.

SUŠENÍ

Sušení na vzduchu při 20°C:

Prachuvzdornost: 20 minut

Zpracovatelnost: 8 hod.

Proschnutí: 24 hodin

Kompletního vytvrzení bude dosaženo po 1 dni.

Sušení v peci při 60°C: 45 minut

IR-zářeni:

6 min.

LEŠTITELNOST

Po 24 hodinách při 20°C, nebo 1 hodině při 60°C

POZNÁMKA

Při sušení pod 60°C by vozidlo v prvních dnech po lakování nemělo být vystavováno obzvláště silným vlivům. Před kompletním vytvrzením nevystavujte vozidlo silným kondenzacím vlhkosti (rosa, námraza) a kontaktům s agresivními látkami (smog, čisticí prostředky, posypová sůl).

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Viskozita při dodání při 20°C: 65-70" ISO/DIN6

Měrná hmotnost při 20°C: 1,020-1,490 g/ml.

Technický list č. 441/3-D

Revize 11/99