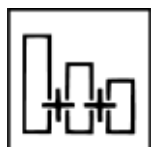
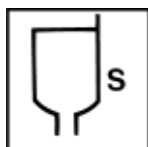


MAC 1 M1000 MACROFAN FAST BINDER



1000 ml+
500 ml+
150-300 ml
Pot-life při 20°C
4-5 hodin



17-19"
ISO/DIN 4
při 20°C



Ø 1,3-1,4 mm
3,5-4 bar
HVLP: 1,3-1,4 mm
2-2,5 bar
Nástřiky: 2-3



Schnutí na vzduchu
při 20°C:
Lepení 6-7 hodin
Proschnutí: 16-24hod
Schnutí v peci:
při 60°C: 30 min.



6 min. Odvětrání
6-8 min. max. výkon

POPIS:

PUR-akrylátové, pojivo. V poměru 50/50 se základními barvami MACROFAN HS SYSTEM podle příslušné systémové receptury vytvoříte krycí laky pro lakování v uniodstínech s velmi vysokým podílem pevných částic.

OBLAST POUŽITÍ:

V oboru karosářství jako krycí lak pro celková a dílčí lakování osobních a nákladních automobilů, autobusů a motocyklů.

VLASTNOSTI:

- velmi dobrá kryvost
- velmi dobrá odolnost proti světlu a povětrnostním podmínkám
- vynikající lesk
- velmi rychlé schnutí
- lehké zpracování a dobrá rozpínavost

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Krycí laky MACROFAN HS TOP COAT lze nanášet na následující obroušené izolační základy (obrousit nasucho papírem P320 a dobře odmastit s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW):

- MAC 7 COLOR FILLER
- MAC 8 COLOR SEALER
- 04190 MACROFAN HS FILLER
- 04004-04109 GREEN TI FILLER
- 04802 MACROFAN HS-SEALER
- 04210 POLYFAN RUSH
- HF 610 HYDROFAN 1K FILLER
- HF 700 HYDROFAN 2K FILLER
- 13515 HYDROPOX FILLER

Při technologii "mokrý na mokrý" na:

- MAC 8 COLOR SEALER
- MAC 9 UNDERCOAT SEALER
- 04802 MACROFAN SEALER
- 04122 HI-GARD SEALER

Na stará lakování nanášet po obroušení nasucho brusným papírem P320 nebo šedým Scotch Brite a odmaštění antislíkonem 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

PRACOVNÍ POSTUP:

Stříkání s běžnými pistolemi nebo pistolemi HVLP.

POMĚRY:

MAC 1 (lak MACROFAN HS, s pojivem BINDER 1000)
00 362 - 00 327-001174 INDURITORE HS (tužidlo)
00 740-1-2-3-00755 DILUENTI AUTOREFINISHING
(ředidlo)

při objemu a hmotnosti

1000 dílů
500 dílů
150-300 dílů

Doba zpracovatelnosti při 20°C: 4-5 hodiny

Viskozita při 20°C: 17-19" ISO/DIN 4

Stříkáč tryska: 1,3-1,4 mm pro běžné i HVLP pistole

Stříkáč tlak: 3,5-4 bar (běžná pistole) - pistole HVLP: 2 - 2,5 bar

Počet nástřiků: 2-3

Odvětrání mezi nástřiky: 10-15 min.

Doporučená tloušťka vrstvy: 60-80 μ

Vydatnost: 1 kg = 6,5-7 m² při 50 μ
1 l = 7-7,5 m² při 50 μ

DIR 2004/42/CE: Krycí laky IIB/d – VOC 420 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 550 g/l.

SUŠENÍ

Sušení na vzduchu při 20°C:

Prachuvzdornost: 10-15 minut

Zpracovatelnost: lepení: 6-7 hod

Proschnutí: 16-24 hodin

Sušení v peci při 60°C: 30 minut

IR-záření:

6 min. odvětrání

6-8 min. max. výkon

Kompletního vytvrzení bude dosaženo po 1 dni.

LEŠTITELNOST

Po 24 hodinách při 20°C, nebo 1 hodině při 60°C

POZNÁMKA

Při sušení pod 60°C by vozidlo v prvních dnech po lakování nemělo být vystavováno obzvlášť silným vlivům. Před kompletním vytvrzením nevystavujte vozidlo silným kondenzacím vlhkosti (rosa, námraza) a kontaktům s agresivními látkami (smog, čisticí prostředky, posypová sůl).

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Viskozita při dodání při 20°C: 70-110" ISO/DIN4

Měrná hmotnost při 20°C: 1,030-1,230 g/ml.

Technický list č. 441/1-D

Revize 10/99