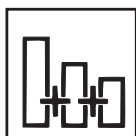


29299 ISOLACK HIGH GFR



1000 ml +
500 ml +
0 - 250 ml
Topfzeit
3 - 4 h bei 20 °C



Ø 1,4 - 2,5 mm
1 - 5 Atm
Schichten: 2



N. 2 Schichten



Lufttrocknung 20 °C
Durchtrocknung 5 - 6 h
60' bei 60 °C

BESCHREIBUNG

Spitzenklassiger 2K Polyurethan Strukturlack, glänzend, mit hohen Eigenschaften.

ANWENDUNGSGEBIET

Werkzeugmaschinen, Geräte, Blechschränke, Eisenwaren, u.s.w., wo hohe Ansprüche verlangt sind.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnetes optisches Erscheinungsbild.
- Sehr guter Glanz.
- Gute Aussenbeständigkeit.
- Sehr gute Füllkraft und Ausgiebigkeit.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE

Auftragbar

- Direkt auf rostfreies und mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfettetes Stahlblech.
- FIX-O-DUR (Washprimer) wird als Grundierung immer empfohlen.
- Auf Aluminium und Leichtmetall-Legierungen, unbedingt eine Vorbehandlung mit FIX-O-DUR vornehmen bedingt eine Vorbehandlung mit FIX-O-DUR vornehmen.

VERARBEITUNG

Spritzverfahren und Rollbeschichtung.

Mischungsverhältnis für Spritzverarbeitung:

	Bei Gewicht	Bei Volumen
ISOLACK HIGH GFR (Farbe)	1000 g	1000 ml
29340 ISOLACK HIGH INDURITORE (Härter)	400 g	500 ml
00740-1-2 AUTOREFINISHING DIL. (Verdüner)	0-200 g	0-250 ml
oder		
00825 DILUENTE UNIVERSALE		

Für ROLLBESCHICHTUNG lösemittelfeste kurzcharige Rolle verwenden und mit 0 bis 10% 00670 DILUENTE PENN verdünnen.

Spritzdüse Ø: 1,4 mm oder mehr für Spritpistolen mit Druck behälter.
1,7 bis 2,5 mm für Spritzpistolen mit Fliessenbecher.

Spritzdruck: 1 ÷ 2 bar für dicke Orangenschaleneffekte.
4 ÷ 5 bar für dünne Orangenschaleneffekte.

Spritzgänge: 2 mit Produkt wie oben gemischt.
Est ist möglich eine gleichmässige dünne aber deckende Schicht zu spritzen
(Farbe + Härter + 20% Verdünner, kein Struktureffekt) und nach 15 Minuten
Abdunstzeit den Struktureffektgang (mit wenig oder ohne Verdünner) spritzen.

Topfzeit bei 20°C: 3 ÷ 4 Stunden.

Empfohlene Schichtdicke: durchschnittlich 75 Microns.

Aurgiebigkeitswert: 1 L Mischung = 9 m² bei 75 Microns.
1 Kg Mischung = 7,6 m² bei 75 Microns.

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei: 20 ÷ 30 Minuten

Durchtrocknung: ca 5 - 6 Stunden (gemäss der Schichtstärke).

Die Aushärtung wird in den folgenden 3 ÷ 4 Tage vollständig erreicht.

Ofentrocknung bei 60 °C:

60 Minuten

ANMERKUNG

Im Winter, um die Lufttrocknung zu beschleunigen, 5% (max) 09170 SPEED AKRYL zusetzen.

PHYSIKALISCHE DATEN

Lieferviskosität bei 20 °C: thixotrop

Spezifisches Gewicht bei 20 °C: 1,100 ± 1,300 g/ml

Technisches M.B. Nr. 436-D

REV. 10/98

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.