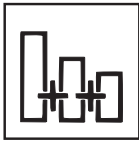
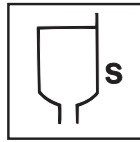


## 13 522 HYDROPOX PRIMER



1000 ml +  
250 ml +  
250-300 ml  
Pot-life bei 20 °C:  
90'



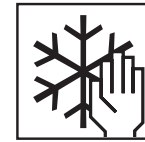
Thixotrop



Ø 1,4 - 1,9 mm  
4 bar  
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung  
bei 20 °C  
bearbeitbar:  
6 Stunden  
Überlackierbar:  
1-12 Stunden  
Ofentrocknung bei  
60 °C: 60 Minuten



5 - 30 °C

### BESCHREIBUNG:

2 K wasserverdünnbare Korrosionsschutz- Grundierung mit Zinkphosphat- Pigmenten.

### ANWENDUNGSGEBIET:

Korrosionsschutz Grundierung für Grossfahrzeuge und industrielle Arbeiten für Systeme mit geringer Lösemittlemission.

### EIGENSCHAFTEN:

- Leichte Verarbeitung.
- VOC = 0 g/l (Basisprodukt)
- Sehr gute Haftung auf Stahl, Verzinkung (EG und HDG), Aluminium und Leichtlegierungen, GfK.
- Guter Korrosionsschutz.
- Mit wasserverdünnbaren und lösemittelhaltigen Produkten überlackierbar.
- Mit Polyesterprodukten überarbeitbar.
- Auf Polyesterspachteln verwendbar.

### VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES:

**Stahlblech, Aluminium und Leichtlegierungen:** sandstrahlen oder gründlich schleifen; mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE sorgfältig entfetten.

**GfK:** Schleifen und sorgfältig entfetten.

**Feuer- und- Galvanisch- verzinktes Stahlblech:** mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten.

### VERARBEITUNG:

#### Spritzverarbeitung

#### Spritzverarbeitung

13 522 HYDROPOX PRIMER  
13 502 INDURITORE (Härter)  
V.E. WASSER

**bei Gewicht**  
1000 g  
280 g  
200-250 g

**bei Volumen**  
1000 ml  
250 ml  
250-300 ml

Topf-zeit bei 20°C: 90 Minuten

**HINWEISE:** Die Mischung muss innerhalb 90 Minuten verwendet werden.  
Nach dieser Zeit werden die Filmeigenschaften stark beschädigt.  
Nach der Ende des Pot-lifes bemerkt man keine Viskositätszunahme.

VOC der Mischung = 30 g/l (spritzfertiges Produkt)  
Spritzviskosität bei 20°C: thixotrop  
Spritzdüse : 1,4-1,9 mm  
Spritzdruck: 4 bar  
Spritzgänge: 2 - 3  
Empfohlene Schichtdicke: 70 / 100 Microns  
Verwendungsstand: Temperatur 15-30°C  
RH (rel. Luftfeuchte) 40-70 %

---

**TROCKNUNG:**

**Lufttrocknung bei 20°C und 50% RH:**

Staubfrei: 20 Min  
Klebefrei-bearbeitbar: 6 Stunden

**Ofentrocknung bei 60°C:**

60 Minuten

---

**SCHLEIFEN:**

Die Haftung von folgenden Schichten ist gut auch ohne Schleifen. Für bessere optische Eigenschaften der Decklackierung, nach der Durchtrocknung kann der film geschliffen werden.

---

**ÜBERLACKIERBAR:**

- Mit 13 515 HYDROPOX FILLER nach 1 Stunde bei 25°C - RH 50%.
- Mit HYDROFAN BASE COAT nach 2 Stunden bei 25°C - RH 50%.
- Mit lösemittelhaltigen Produkten nach 12 Stunden bei 25°C - RH 50%.
- Mit wasser verdünnbaren oder lösemittelhaltigen Produkten, nach 60 Minuten Ofentrocknung bei 60°C.

---

**PHYSIKALISCHE DATEN:**

Farbe: Dunkelbeige  
Lieferviskosität bei 20°C: thixotrop  
Spezifischesgewicht bei 20°C. 1,280 g/ml

FROSTEMPFLINDLICH! Lagertemperatur > +5°C.

**Technisches M.B. Nr. 432-D**

**REV. 10/98**

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.