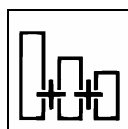
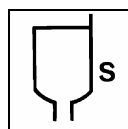


04316 - HI-BUILD FILLER

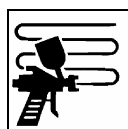


1000 ml +
200 ml +
100-300 ml

Schnutí při 20° C:
2 Hodiny



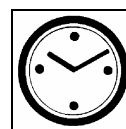
22-25" DIN 4
při 20° C



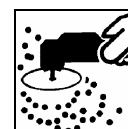
Ø 1,4-1,8 mm
4 bar
HVLP:
2 bar
Počet nástřiků 2-3



60-180 µ



Vzduchové schnutí při 20° C
Přelakovatelnost: 10 Min.
Brousitelné po: 2-4
Hodinách
Vypalování při 60° C:
20-30'



P240-280 +
P360-400

POPIS

Dvosložkový acryl-polyuretanový plnič, který tvoří silné vrstvy.

POUŽITÍ

Pro hlavní použití při stříkání automobilů a průmyslovém stříkání jako hrubovrstvý plnič.

CHARAKTERISTIKA

- Rychlé schnutí
- Jednoduché suché broušení
- Excelentní plnicí vlastnost
- Velmi dobrá kravost
- Jednoduchá aplikace

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Nátěrové polyesterové stírací tmely – jako 04380 POLYDUR ZINC, 04461 POLYDUR CART, 04462 POLYDUR FAST: suché broušení s P120-150 smirkovým papírem potom odmaštěné 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

Antikorozivní základní reaktivní nástřik – 04350 FIX-O-DUR EC TRUCK or 05720 MONOPRIMER: po 30 minutách při 20°C bez broušení.

Epoxidové základy – 04384 EPOFAN PRIMER R-EC, 04298 EPOSSIDICO GIALLO AS, 04204 EPOSSIDICO GRIGIO CFR nebo 13522 HYDROPOX PRIMER 4:1 po vyschnutí a nebo po broušení.

Staré O.E.M. nátěry a Skleněným vláknem vyztužené plastické materiály – Po přebroušení S P180 smirkovým papírem a odmaštěním s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW .

APLIKACE

Stříkání

Poměr ředění a tužení

	Podle objemu	Podle váhy
04316 HI-BUILD FILLER	1000 ml	1000 g
29355 ACRITOP INDURITORE (Tužidlo)	200 ml	130 g
00740-1-2-00755 DILUENTI AUTOREFIN (Ředidla)	100 – 300 ml	100 – 200 g

Schnutí při 20°C : 2 hodiny

Stříkací viskozita při 20°C: 22÷25" DIN 4

Průměr trysky: (konvenční a HVLP Pistole) 1,4÷1,8 mm

Tlak vzduchu: Konvenční Pistole 4 bar; HVLP Pistole 2 bar

Počet stříkaných vrstev: 2-3

Předpokládaná tloušťka vstvy: 60 až 100 μ u tmelení a 150÷180 μ u plniče

Teoretické krytí: 1 l Směsi = 5,5÷5,8 m² při 100 Mikronech

1 kg Směsi = 5÷5,3 m² při 100 Mikronech

DIR 2004/42/CE: Základy IIB/c - VOC 540 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 500 g/l

SCHNUTÍ

Vzduchové při 20 °C:

Bezprašné: 10 Min.

Brousitelné po 2 – 4 hodinách

Vypalování při 60 °C:

20÷30 Min.

POUŽITÍ BRUSIVA

Brusné kotouče P240-280 + P360-400.

PŘEDPOKLÁDANÉ PŘELAKOVÁNÍ

- ISOFAN
- ISOCAR
- ISOLACK
- ACRITOP
- MACROFAN TOP COATS
- BSB + ACRIFAN/MACROFAN
- HYDROFAN + ACRIFAN/MACROFAN

Technický list č. 0417

Updatované 12/2007

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.