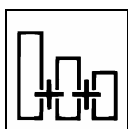
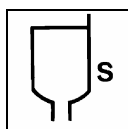


29152 - ACRYL 2K OPACO

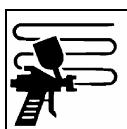


1000 ml +
200 ml +
350-400 ml

Zpracovatelnost při
20° C: 4 hodiny



15-16" DIN4
při 20° C



Ø 1,4 mm
4 bar
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 bar
Vrstvy: 2



Sušení na vzduchu při 20°
C
Zpracovatelnost po :
8-10 hodinách
Vytvrzení teplem při 60° C
30 minut

POPIS

2 K PUR- akrylový matný lak s velmi dobrou přilnavostí.

OBLAST POUŽITÍ

Průmyslové lakování kovů a plastových dílů.

VLASTNOSTI

- Rovnoměrný matný efekt.
- Lehké zpracování
- Vynikající optický vzhled
- Dobrá chemická odolnost.
- Vynikající odolnost proti škrábancům
- Velmi dobrá přilnavost na:
 - ocel
 - ušlechtilou ocel
 - galvanickou a pozinkovanou ocel
 - hliník a lehké slitiny
 - mosaz
 - slitiny zinku
 - GFK (sklolaminátová umělá hmota)
 - fenolovou umělou pryskyřici
 - sklo a keramika
 - ABS
 - PA (Nylon)
 - PUR

N.B.: Doporučuje se, udělat předběžnou zkoušku lakovaného základu. Na sklo a keramiku se musí dbát na všechna preventivní opatření. Nedoporučujeme používat na venkovní ocel, neboť nemá žádnou ochranu proti korozím.

PŘÍPRAVA PODKLADU

GFK, fenolová a karbamidová pryskyřice, ocel, hliník, mosaz a slitiny zinku: dobře odmastit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW a s Scotch-Brite obrousit.

ABS a PA: odmastit 00617 DILUENTE LV nebo příslušným čistícím prostředkem.

PU: odmastit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

PRACOVNÍ POSTUP:

Stříkání

POMĚRY:

ACRYL 2K OPACO (matný krycí lak)
29342 ISOLACK INDURITORE ESP (tužidlo)
00740-1-2 DILUENTI AUTOREFINISHING nebo
00825 DILUENTE UNIVERSALE (ředidlo)

Při hmotnosti a objemu

1000 dílů
200 dílů
350 - 400 dílů

Zpracovatelnost při 20°C: 4 hodiny

Viskozita při 20°C: 15" -16" DIN4

Ø tryska: 1,4 mm; HVLP: 1,2 - 1,4 mm

Tlak vzduchu: 4 bar; HVLP: 2 - 2,5 bar

Vrstvy: 2

Doporučená tloušťka vrstvy: 25 -30 mikronů.

Vydatnost (teoretické hodnoty): 1 l směsi = 14 qm při 30 mikronech

1 kg směsi = 12,5 qm při 30 mikronech.

DIR 2004/42/CE: Spec. n.h. IIB/e - VOC 840 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 500 g/l

SUŠENÍ

Sušení na vzduchu při 20°C

Lepení - zpracování: 8 -10 hodin

Úplné vytvrnutí následuje v dalších 3 - 4 dnech.

Vytvrzení teplem při 60°C

30 minut (po 30 minutách odpaření při teplotě v místnosti).

POZNÁMKA

Na tvrdé PVC podklady je doporučován poměr směsi 1:1 mezi ACRYL 2K a ACRYL 1K. Směs musí být katalyzována 10% 29342 ISOLACK INDURITORE ESP (tužidlo).

Stupeň matnosti, kterého docílíme produktem 29152, se nachází mezi 15-35 lesku; tato hodnota je závislá na barvě a způsobu aplikace a schnutí

Musí se brát v úvahu:

- Vyšší tloušťka vrstvy je lesklejší, slabší tloušťka vrstvy oproti tomu poskytuje matnější stupeň lesku.
- Při vytvrzení teplem (tloušťka vrstvy dle technického listu) dojde ke zvýšení stupně lesku – okolo 15± 5 lesk.
- Odstíny, které mají při výrobě v receptuře 29143 (lesk) nebo 29152 (mat) se může stát, že odstín nebude pasovat.
- Abychom dosáhli lesklejší vrstvy nahradíme část matného pojidla 29152 ACRYL 2K OPACO pojidlem 29143 ACRYL 2K (lesk). Při přidání 10% pojidla 29143 jako náhrady za 29152 bude docíleno nárůstu okolo 20 ± 5 lesk.

Abychom v zimě urychlili schnutí na vzduchu, přidáme max. 5% 09167 SPEED-O-DRY.

Technický list č. 0407-D

REVIZE: 12/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.