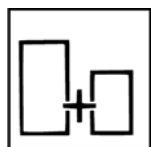
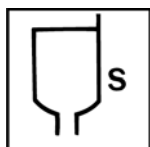


HYDROFAN BASE COAT



1000 ml+
100-350 ml



21-25" ISO/DIN 4
při 20°C



Ø 1,2-1,5 mm
HVLP:
1,3-1,6 mm
4 bar
HVLP: 2-2,5 bar
Nástřiky: 2



Při 20°C-50% RF:
30-40 minut



5-35°C

POPIS:

Vodou ředitelný matný bazický lak pro dvouvrstvá lakování v barevných odstínech metalických, perleťových a uni. Je nutno přelakovat čirým lakem.

OBLAST POUŽITÍ:

Pro kompletní a dílčí lakování.

VLASTNOSTI:

- Lehké zpracování (stejně jako u tradičních laků z rozpouštědly).
- Homogenní matný efekt.
- Velmi dobrá kryvost.
- Rychlé schnutí.
- Vysoký lesk po nástřiku čírého laku.
- Dlouhodobý vynikající vzhled díky dobré odolnosti proti povětrnostním vlivům.
- Jednoduché provedení oprav
- Minimální ekologická zátěž (VOC<120g/l)
- Prakticky neomezená doba zpracování.

VHODNÉ PODKLADY:

Vhodný základový nebo izolační plnič. Povrch obrousit brusným papírem P400 (nebo dobrousit P800). Staré laky neodolné proti rozpouštědlům důkladně obrousit a odmastit s 00660 QUICK CLEANER.

PRACOVNÍ POSTUP:

Stříkání:

Poměry:

HYDROFAN bazický lak
HF 900 HYDROFAN THINNER
Doporučujeme následující ředění:
- Unilaky a světlé odstíny
- Tmavé odstíny

při hmotnosti a objemu

1000 dílů
000-150 dílů

000-100 dílů
100-150 dílů

Viskozita při 20°C: 21-25" ISO/DIN 4

Konvenční stříkací pistole:

Stříkací tryska: 1,2-1,5 mm (1,5 mm pro hrubozrné stříbro)

Stříkací tlak: 3,5-4 bar

Pistole HVLP:

Stříkací tryska: 1,3-1,6 mm

Stříkací tlak: 2-2,5 bar

Počet nástřiků: 2

Doporučená tloušťka vrstvy: 20-25 μ

Vydatnost při 20 μ : 1 l nebo 1kg směsi = 8,5 - 9,5 m²

Optimální aplikační podmínky:

- Teplota 20°C, při relativní vlhkosti vzduchu cca 85%.

Doba odvětrání před nástřikem čirého laku:

30-40 min. při 20°C s RF>50% nebo

5-10 min. při 60°C

DIR 2004/42/CE: Vrchní laky IIB/d – VOC 420 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 420 g/l.

PRO KOMPLETNÍ NEBO DÍLČÍ LAKOVÁNÍ:

- Provést mokrý nástřik.
- Nechat odvětrat. Ofoukat ofukovací pistolí (např. DRYJET).
- Provést normální nástřik.
- U perleťových a metalických laků nanést po zmatování povrchu tenký stejnoměrný nástřik (po 2-3 min. - tlak 1,5).

POZNÁMKY:

Schnutí je podstatně závislé na teplotě a vlhkosti vzduchu. Při schnutí v boxu nesmí být množství protékajícího vzduchu nižší než 12000 m³/hod

Nízké teploty a vysoká vlhkost vzduchu prodlužují podstatně odpařování vody.

PŘELAKOVÁNÍ:

- 01 722 MACROFAN HS CLEAR COAT
- Všechny čiré laky MACROFAN

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Měrná hmotnost při 20°C: 1,050 -1,250 g/ml

Viskozita při dodání při 20°C: 25-45" ISO/DIN 4

Materiál není mrazuvzdorný! Skladovací teplota +5 - 35°C

Namíchané odstíny skladujte pouze v originálních nádobách.

Doba zpracování namíchaných odstínů je prakticky neomezená.

Technický list č. 400-D

Revize 12/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti s a použitím popsanych produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.