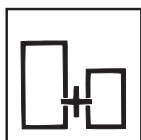
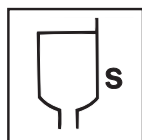


05 720 MONOPRIMER



1000 ml+
500 ml



20-30° ISO/DIN 4
bei 20 °C



Ø 1,4-1,8 mm
HVLP: 1,3 mm
4 bar
HVLP: 2 bar
Spritzgänge: 1-2



Lufttrocknung
bei 20 °C
20-30'

BESCHREIBUNG:

Antikorrosive Einkomponenten- Grundierung, chromatfrei.

ANWENDUNGSGEBIET:

Geeignet als antikorrosive Grundierung und Haftvermittler im Karosserie-Bereich und Industrie-Bereich im allgemeinen.

EIGENSCHAFTEN:

- Schnelltrocknung
- Gute Haftung auf:
 - Stahl
 - Edelstahl
 - Aluminium und leichten Legierungen
 - Galvanisiertem und feuerverzinktem Stahl
- Ausgezeichneter antikorrosiver Schutz
- Direkt mit Decklacken überlackierbar

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES:

Schwarzblech: Sandstrahlen oder abreiben, Schleifscheibe anwenden.

Blankes Stahlblech: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten, wenn nötig abreiben.

Aluminiumblech und leichte Legierungen: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten, ausschleifen oder durchanreiben oder durchmattieren, dann nochmals mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfetten.

Galvanisiertes Stahlblech: mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten.

Feuerverzinktes Stahlblech: ausschleifen oder leicht mattieren und mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten.

Edelstahl: Mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten, dann mit Schleifscheiben abreiben.

Ausgehärtete Altlackierungen: NIE auf lösemittlempfindliche, alte Filme auftragen.

ANMERKUNG:

- Die Haftung auf Aluminiumlegierungen und feuerverzinktem Stahlblech muß immer vorgeprüft werden.
- **Polyesterspachteln und Polyester- Spritzfüllern auf 05720 MONOPRIMER NIE auftragen.**

VERARBEITUNG:

Streichauftrag

Verwendungsbereit. Wenn nötig, mit 2 - 5% 00551-00552 LECHLEROID DILUENTI (Verdünner) verdünnen.

Spritzverarbeitung

Folgende Mischung vorbereiten:

bei Volumen und bei Gewicht

05720 MONOPRIMER	1000 Teile
00551-00552 LECHLEROID DILUENTI (Verdünner)	500 Teile

Die Mischung muß immer in Glas-oder Polyäthylenbehältern aufbewahrt werden.

- Spritzviskosität bei 20°C: 16-18" ISO/DIN 4
- Spritzdüse: 1,2 - 1,4 mm - HVLP Spritz- pistole: 1,3 mm
- Luftdruck: 3,5 - 4,5 bar - HVLP Spritzpistole: 2 bar
- Empfohlene Filmdicke: 10-20 µ (2 Gänge)
- Ausgiebigkeitswert: 1 l = 7 m² bei 20 Microns
1 kg = 7,5 m² bei 20 Microns.

TROCKNUNG:

Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei	10'
Klebfrei	25'
Durchtrocknung	60-90'

DECKLACKIERUNGEN:

Folgende Produkte können aufgetragen werden:

- Polyurethangrundfüllern (nach 30' bei 20°C)
- Naß-auf-naß Polyurethangrundfüllern (nach 60' bei 20°C)
- Nitrokombigrundfüllern (nach 60' bei 20°C)
- Schnelltrocknende Kunsharzlacke, Polyurethan- Nitrokombi- 2K Akryl-Polyurethan- Lacke (nach 30-60' bei 20°C)

Wenn der Primer mehr als 24 Stunden bei 20°C getrocknet ist, mattieren oder mit Schleifpapier P320 trockenschleifen, bevor weitere Lacke aufgetragen werden.

PHYSIKALISCHE DATEN:

- Farbe: grau
- Spezifisches Gewicht bei 20°C: 1,020 ± 0,02 g/ml
- Lieferviskosität bei 20°C: 55" ISO/DIN 6

Technisches M.B. Nr. 385-D

REV. 10/98

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.