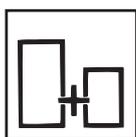
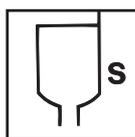


29182 NITRON OPACO



1000 ml+
700 - 800 ml



16 - 17"
ISO-DIN 4
bei 20 °C



Ø 1,4 mm
4 bar
Spritzgänge:
2 - 3



Bei 20 °C
Klebfrei-
bearbeitbar
45'
Durchtrocknung
3 Stunden

BESCHREIBUNG:

Nitrokombi- Mattlack für industrielle Lackierungen.

ANWENDUNGSGEBIET:

Im allgemeinen für Werkzeugmaschinen, Regale, Eisenwaren, Geräte, u.s.w.

EIGENSCHAFTEN:

Schnelle Lufttrocknung.
Gute Haftung direkt auf Stahlblech.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE:

Auftragbar auf.
- SYNTOPRIMER und SYNTOPRIMER ZINC
- Kunstharz Rostschutzgrundierungen der Lechler Reihe
- Direkt auf entrostetes Stahlblech nach Entfettung mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

VERARBEITUNG:

Spritzverarbeitung

Mischungsverhältnis

NITRON OPACO (Farbe)
00 825 DILUENTE UNIVERSALE (Verdünner)

bei Gewicht un Volumen

1000 Teile
700 - 800 Teile

Spritzviskosität bei 20°C: 16" ÷ 17" ISO/DIN 4
Spritzdüse: 1,2 ÷ 1,4 mm
Spritzdruck: 3 ÷ 4 bar
Spritzgänge: 2 - 3
Empfohlene Schichtdicke: 25 Microns.

AUSGIEBIGKEITSWERT: 1 l Mischung = 5,5 ÷ 6 qm bei 25 Microns
1 kg Mischung = 6 qm bei 25 Microns.

HINWEISE:

Alle Farben wie oben erwähnt gespritzt, ergeben einen Mattgrad von 25 ± 5 Gloss.

TROCKNUNG:**Lufttrocknung bei 20°C**

Klebfrei - bearbeitbar: 40 Minuten

Durchgetrocknet: 3 Stunden.

PHYSIKALISCHE DATEN:

Lieferviskosität bei 20°C: $16'' \pm 2''$ ISO/DIN 8

Spezifisches Gewicht bei 20°C: $1,000 \div 1,1000$ g/ml

Gloss: 25 ± 5 .

Technisches M.B. Nr. 381-D

REV. 10/99

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.