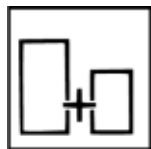
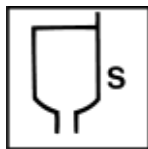


29180 NITRON



1000 ml+
700-800 ml



16-17"
ISO/DIN 4
při 20°C



Ø 1,4-1,6 mm
4 bar
Nástřiky: 2-3



Při 20°C
Zpracovatelnost, lepení:
45 min.
Proschnutí: 3 hodiny

POPIS:

Nitrokombinační lak pro průmyslová lakování.

OBLAST POUŽITÍ:

Nitrolaky jsou všeobecně vhodné pro obráběcí stroje, regály, přístroje atd.

VLASTNOSTI:

velmi rychlé schnutí na vzduchu

dobrá přilnavost přímo na ocelovém plechu

dobrý optický vzhled

VHODNÉ PODKLADY:

Lze nanášet na:

- SYNTOPRIMER a SYNTOPRIMER ZINC
- syntetické antikorozní základy z naší nabídky
- přímo na ocelový plech, zbavený rzi a důkladně odmaštěný s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW

PRACOVNÍ POSTUP:

Stříkání

POMĚRY:

NITRON (barva)
00 825 DILUENTE UNIVERSALE (ředidlo) (C6000)

při objemu a hmotnosti

1000 dílů
700-1000 dílů

Viskozita při 20°C: 16-17" ISO/DIN 4

Stříkací tryska: 1,4 -1,6 mm

Stříkací tlak: 4 bar

Počet nástřiků: 2-3

Doporučená tloušťka vrstvy: 25 μ

Vydatnost: 1 l směsi = 5,5-6 m² při 25 μ
1 kg směsi = 6 m² při 25 μ

DIR 2004/42/CE: Krycí laky IIB/d – VOC 420 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 760 g/l.

SUŠENÍ

Sušení na vzduchu při 20°C:

Zpracovatelnost: 45 min.

Kompletní proschnutí: 3 hodiny

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Viskozita při dodání při 20°C: 16" ± 2" ISO/DIN 8

Měrná hmotnost při 20°C: 1,000-1,100 g/ml.

Technický list č. 380-D

Revize 12/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odrážejí se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti s a použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.