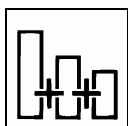


29176 - EPODUR EFB



1000 ml +
300 ml +
0-200 ml

Zpracovatelnost při 20°C:
6 hodin



Ø 1,8-2,5 mm
2-4 bar
Stříkací vrstvy:
1-2



Schnutí na vzduchu při 20°
C
Lepení-zpracovatelnost:
po 8 hodin
Kompletní schnutí:
24 hodin
Vytvrzení teplem při 60° C:
60 minut

POPIS

2 K HS lící efektní lak na bázi Vinyl-Epoxydu.

OBLAST POUŽITÍ

Na kancelářské stroje, průmyslové stroje, v železářství a na lité výrobky, jen pro interiéry.

VLASTNOSTI

- Vynikající přilnavost na ocel, pozinkovaný plech, skleněné vlákno umělé hmoty, lité výrobky, beton a hliník po odmaštění a očištění.
- Struktur efekt odolný proto poškrábaní, který může zakrýt škrábance na podkladu.
- Žádný stříkací prach.
- Vysoký obsah pevných částic a vysoká vydatnost.
- Dobrá odolnost proti chemikáliím.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Kovový základ: s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE důkladně odmastit.

ZPRACOVÁNÍ

Stříkání.

Poměry:

	při hmotnosti	při objemu
EPODUR EFB (barva)	1000 g	1000 ml
29376 - 29377 EPODUR INDURITORE (tužidlo)	200 g	300 ml
00535 EPOFAN DILUENTE (ředidlo) nebo	0 -100 g	0 - 200 ml
00516 EPODUR DILUENTE (ředidlo)		

Ø Tryska: 1,8 ÷ 2,5 mm

Stříkací tlak: 3 ÷ 4 bar

Lakování může být provedeno dvěma způsoby:

· Na hladké povrchy:

- 1) nastříkat rovnoměrně tenkou, ale krycí vrstvou.
- 2) po 15÷20 minutách odpaření nastříkat druhou hustší vrstvou struktur efektu. Velikost struktury záleží na množství ředidla a tlaku.

Na značně nerovné plochy: nastříkat několik nezřaděných vrstev, až bude potřebného struktur efektu dosaženo.

Zpracovatelnost směsi při 20°C: 6 hodin

Doporučená tloušťka vrstvy: 75 Mikrons

Vydatnost (teoretická hodnota): 1 L směsi = 9 qm při 75 Mikrons

1 Kg směsi = 6,5 qm při 75 Mikrons

DIR 2004/42/CE: Krycí laky IIB/d – VOC 420 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 330 g/l.

SUŠENÍ

Sušení na vzduchu při 20°C

Zpracování - lepení: 8 ÷ 12 hodin

Kompletní schnutí: 24 hodin

Kompletního vytvrzení dosáhneme za 3 – 4 dny.

Vytvrzení teplem při 60°C

60 minut (po cca 20-30 minutách odpaření při pokojové teplotě).

POZNÁMKY

Pro jemnozrný struktur efekt malou trysku a značně vysoký stříkací tlak použít. Pro hrubozrný struktur efekt velkou trysku a nízký stříkací tlak použít.

Jak pro všechny 2K Epoxid- produkty, sušení na vzduchu může být dosaženo jen při teplotě nad 15 ÷ 18°C.

Při nižší teplotě bude čas schnutí velmi dlouhý a vlastnosti filmu zůstanou neúplné.

V případě slunečního záření vykazují lakované povrchy křídový efekt a světlé barvy mohou žloutnout.

Kromě standardních tužidel máte k dispozici také 29378 EPODUR INDURITORE RAPIDO INDUSTRIA (rychlé tužidlo) jen pro tmavé barvy, jelikož lehce žloutnou. Kromě toho rychlé tužidlo vykazují kratší dobu zpracovatelnosti.

Produkt musí být s ES-stříkacími zařízeními používán.

TECHNICKÝ LIST Č. 0379-D

REVIZE: 11/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsanych produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.