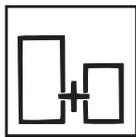
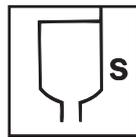


29172 EPODUR OPACO



1000 ml+
200 ml+
450 - 500 ml



20"
ISO-DIN 4
bei 20 °C



Ø 1,4 mm
HVLP:
1,3 - 1,4 mm
3 - 5 bar
Ø HVLP:
2 - 2,5 bar
Spritzgänge: 2 - 3



Bei 20 °C
Klebfrei-
bearbeitbar
5 - 6 Stunden
Durchtrocknung
24 Stunden
Ofentrocknung
60° bei 60 °C

BESCHREIBUNG:

2 K HS Vinyl-Epoxid- Mattlack.

ANWENDUNGSGEBIET:

Industrielle Lackierungen mit guter Chemicalienbeständigkeit, praktisch auf allen Substraten, nur für Innen.

EIGENSCHAFTEN:

Ausgezeichnete Härte und Haftung.
Aussergewöhnliche Beständigkeit gegen leicht konzentrierte Säuren und Laugen, organischen Lösemiteln, Ölen (Mineralöle, Pflanzenöle) und Fetten im normalem Zustand.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE:

Sandstrahlung und Vorbehandlung mit
04 384 EPOFAN PRIMER R-EC oder, besser, mit
08 006 EPOFAN ZK und dann 04 384 EPOFAN PRIMER R - EC oder EPOXYPRIMER.
Auch direkt auf Stahlblech mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfettet.
Auf porösen Substraten (wie z.B. Holz, Spanplatten, Beton) eine erste mehr verdünnte Schicht auftragen.

VERARBEITUNG:

Spritzverarbeitung

Mischungsverhältnis wie folgt ersetzen:

	bei Gewicht	Bei Volumen
EPODUR OPACO (Farbe)	1000 g	1000 ml
29 376 - 29 377 EPODUR INDURITORE (Härter)	150 g	200 ml
00 535 EPOFAN DILUENTE (Verdünner) oder 00825 EPODUR DILUENTE	400 ÷ 450 g	450 ÷ 500 ml

Topfzeit bei 20°C: 9 Stunden
Spritzviskosität bei 20°C: ca 20" ISO/DIN 4
Spritzdüse: 1,4 mm HVLP: 1,3 - 1,4 mm
Spritzdruck: 4 bar HVLP: 2 - 2,5 Bar
Spritzgänge: 2 -3
Empfohlene Schichtdicke: 50 ÷ 60 Microns.

AUSGIEBIGKEITSWERT: 1 l Mischung 8,5 qm bei 50 Microns
1 kg Mischung 7,5 qm bei 50 Microns

Mit einer begrenzten Verdünnung (max 5 ÷ 10 %) ist die Mischung streichbar.

TROCKNUNG:

Lufttrocknung bei 20°C

Klebfrei bearbeitbar: 5 ÷ 6 Stunden

Durchtrocknung: 24 Stunden

Für eine vollständige Aushärtung 8 bis 10 Tagewarten.

Ofentrocknung bei 120°C

60 Min. (nach etwa 30 Minuten Abdunstzeit bei Raumperatur).

Weisse und helle Farben können bei Ofentrocknung bei 50°C oder mehr, leicht vergilben.

BEMERKUNGEN:

Wie für alle 2 K Epoxid- Produkte, darf die Lufttrocknung nur bei Temperaturen über 15 ÷ 18°C erreicht werden. Bei niedrigeren Temperaturen werden die Trocknungszeiten sehr lang und die Filmeigenschaften bleiben unvollständig.

Im Fall von Freibewitterung (Sonnenstrahlung) zeigen die lackierten Oberflächen Kreidung und helle Farben können vergilben.

Alle Farben wie oben erwähnt gespritzt, ergeben einen Mattgrad von 25 ± 5 Gloss.

Ausser Standardhärttern verfügen wir auch 29 378 EPODUR INDURITORE RAPIDO (Schnellhärtter) nur für dunkle Farben da leicht vergilbend. Dazu die Verwendung von Schnellhärttern bedeutet eine Abkürzung der Topfzeit.

Das katalysierte und verdünnte Produkt kann mit ES-Spritzanlagen verwendet.

PHISIKALISCHE DATEN:

Lieferviskosität bei 20°C: Thixotrop

Spezifisches Gewicht bei 20°C: 1,000 ÷ 1,300 g/ml

Gloss: 25 ± 5.

Technisches M.B. Nr. 378-D

REV. 10/98

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.