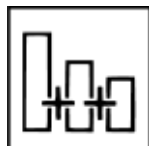


29146 ISOLACK GFR



1000 ml+
250 ml+
0-300 ml



Ø 1,4-2,5 mm
1-5 bar
Vrstvy:
1 hladká
2 struktura



Při 20°C
Proschnutí: 24hodin
Schnutí v peci při 60°C:
30 minut

POPIS:

2K PUR strukturální lak.

OBLAST POUŽITÍ:

Obráběcí stroje, plechové skříně, ocelové produkty atd.

VLASTNOSTI:

vynikající optický vzhled
dobrý lesk
dobrá odolnost proti vnějším vlivům

VHODNÉ PODKLADY:

Lze nanést na následující podklady:

- přímo na nerezavějící plech a na ocelový plech, odmaštěný antsilikonem 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.
- FIX-O-DUR nebo MONOPRIMER (Washprimer) se doporučuje jako základ
- u hliníkových dílů se doporučuje bezpodmínečně provést základování produkty FIX-O-DUR nebo MONOPRIMER

PRACOVNÍ POSTUP:

Stříkání, válečkování

POMĚRY:

	při objemu a hmotnosti
ISOLACK GFR (barva)	1000 dílů
29 342 ISOLACK INDURITORE ESP (tužidlo) nebo	250 dílů
29 343 ISOLACK INDURITORE ESP INDUSTRIA 00 825 DILUENTE UNIVERSALE (ředidlo)	0-300 dílů

Stříkáč tryska: 1,4 mm nebo větší u sacích pistolí
1,7 až 2,5 mm u spádových pistolí
Stříkáč tlak: 1-2 bar silný pomerančový efekt
4-5 bar pro tenký pomerančový efekt
Počet nástřiků: 2. Je možno nástříkat stejnoměrně tenkou, ale kryvou vrstvu (GFR barva + tužidlo+30% ředidla) a po 15 min. odvětrání provést efektivní nástřik (s přidáním nebo ubráním ředidla).

Doba zpracovatelnosti směsi při 20°C: 4 hodiny

Doporučená tloušťka vrstvy: 75 μ

Vydatnost: 1 l směsi = 7,5 m² při 75 μ

1 kg směsi = 6 m² při 75 μ

DIR 2004/42/CE: Spec. n. h. IIB/e – VOC 840 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 460 g/l.

SUŠENÍ

Sušení na vzduchu při 20°C:

Prachuvzdornost: 30 min.

Proschnutí: cca 12 hodin (podle tloušťky vrstvy)

Ke kompletnímu vytvrzení dojde v následujících 2 dnech.

Urychlené sušení:

Při 60°C (teplota objektu): 30 min.

POZNÁMKA:

V zimě použít k urychlení vytvrzení 5% (max.) 09 167 SPEED-O-DRY.

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Viskozita při dodání při 20°C: Thixotrop

Měrná hmotnost při 20°C: 1,100 - 1,300 g/ml.

Technický list č. 373-D

Revize 12/2007