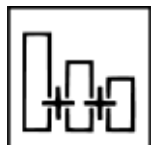
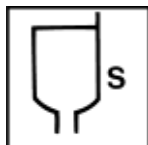


## 29 142 ISOLACK OPACO



1000 ml+  
250 ml+  
250-300 ml



18"  
ISO/DIN 4  
při 20°C



Ø 1,4 mm  
3-5 bar  
HVLP: 1,4 mm  
2-2,5 bar  
Nástřiky: 2-3



Schnutí při 20°C:  
24 hodin  
Při 60°C 30 min.

### POPIS:

2K polyuretanový matný lak pro průmyslová lakování

### OBLAST POUŽITÍ:

Obráběcí stroje, kovové skříně, průmyslová lakování.

### VLASTNOSTI:

- vynikající estetický vzhled
- vysoký obsah pevných částic
- stejnoměrný mat s odolností proti otěru
- dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům

### VHODNÉ PODKLADY:

- EPOXYPRIMER
- FIX-O-DUR nebo MONOPRIMER (Washprimer)
- 04 384 EPOFAN PRIMER R-EC a všechny 2K základy suché a dobře obroušené
- ISOSEALER B/B pro technologii "mokrě na mokré".

### PRACOVNÍ POSTUP:

#### Stříkání

#### POMĚRY:

	při hmotnosti a při objemu
29 142 ISOLACK PUR OPACO (lak)	1000 dílů
29 342 ISOLACK INDURITORE ESP (tužidlo pro větší plochy) nebo	250 dílů
29 343 ISOLACK INDURITORE ESP IND. (tužidlo) 00 825 DILUENTI UNIVERSALE (ředidlo)	250-300 dílů

Doba zpracovatelnosti směsi při 20°C: 6-8 hodin

Viskozita při 20°C: 18" ISO/DIN 4

Stříkácká tryska: 1,4 mm, HVLP: 1,4 mm

Stříkácká tlak: 3-5 bar, pistole HVLP: 2 - 2,5 bar

Počet nástřiků: 2-3

Doporučená tloušťka vrstvy: 50 μ

Vydatnost: 1 l směsi = 8,5-9 m<sup>2</sup> při 50 μ

1kg = 7,5-8 m<sup>2</sup> při 50 μ

DIR 2004/42/CE: Spec. n.h. IIB/e - VOC 840 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 510 g/l.

---

## SUŠENÍ

### Sušení na vzduchu při 20°C:

Prachuvzdornost: 40 - 60 min.

Proschnutí: 12-24 hodin

Kompletní vytvrnutí po 3-4 dnech.

### Sušení v peci při 60°C (teplota objektu):

30 minut

Po 30 minutách odvětrání při 20 °C

---

## POZNÁMKA

Všechny odstíny s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60  $\mu$  (tzn. 2-3 nástřiky) dosahují stupně lesku 25  $\pm$  5 Gloss.

K dosažení lesku doporučujeme nahradit 1 díl matného pojidla 29 142 lesklým 29 144. Přidáním 10% 29 144 náhradou za 29142 dosáhnete zvýšení lesku o 20  $\pm$  5 Gloss.

Upozornění:

- a) Silnější vrstvy dosahují vyššího lesku. Slabší vrstvy jsou matnější.
  - b) Při sušení při 60°C se stupeň lesku zvýší o 15  $\pm$  5 Gloss.
  - c) Odstín lze bez odchylek upravit na matnější nebo lesklejší.
  - d) V zimě urychlíte vytvrzení přidáním 5% (max.) 09167 SPEED-O-DRY
- Produkt lze používat pro systémy ES.

---

## TECHNICKÉ ÚDAJE:

Měrná hmotnost při 20°C: 1,000-1,300 g/ml.

Viskozita při dodání při 20°C: 20"  $\pm$ 2" ISO/DIN 8

**Technický list č. 371-D**

**Revize 12/2007**