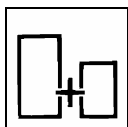
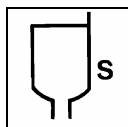
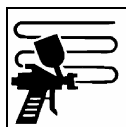
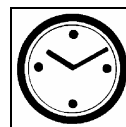


**29130 - TECNOGRIP**1000 ml +  
300-400 ml18-22" DIN4  
při 20° C

Vrstvy: 2

Ø 1,4-1,8 mm  
4 bar  
HVLP:  
Ø 1,3-1,6 mm  
2-2,5 bar  
Nástřiky: 2Schnutí na vzduchu  
při 20° C  
Zpracování: 3-4 hodin  
Proschnutí:  
24 hodin**POPIS**

1K základ/krycí lak, polomat, na bázi vinylcopolymerů s obsahem zinkového fosfátu pro zaručení vysoké antikorozní ochrany.

**OBLAST POUŽITÍ**

Pro nanášení na průmyslové přístroje všude tam, kde je vyžadována přilnavost na kov, pozinkovanou ocel, hliník, beton a sklo. (Doporučujeme přilnavost odzkoušet).

**VLASTNOSTI**

Dobrá odolnost proti:

- alkáliím, anorganickým kyselinám, tukům, olejům, alifatickým uhlovodíkům.
- dobrá odolnost proti vlivům počasí, proto je vhodný pro jednovrstvé použití.
- je vhodný jako základ a přelakovatelný syntetickými, PUR a vinylovými krycími laky.
- velmi dobrá přilnavost na ocel, hliník, pozinkované ocelové plechy.

**PŘÍPRAVA PODKLADU**

**Černé ocelové plechy:** opískovat, obrousit.

**Ocel:** důkladně odmastit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW a brousit nebo pískovat.

**Hliník a jeho slitiny:** důkladně odmastit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW a pak obrousit.

**Galvanicky zinkovaná ocel:** důkladně odmastit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

**Žárově zinkovaná ocel:** odmastit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW a pak obrousit.

**Staré lakování:** nenanášet na laky, které nejsou odolné vůči ředidlům

**PRACOVNÍ POSTUP**

Stříkání, válečkování a natírání

**Poměry (stříkání):**

TECNOGRIP (krycí lak)  
00825 DILUENTE UNIVERSALE (ředidlo)

**při hmotnosti a objemu**  
1000 dílů  
300-400 dílů

Viskozita při 20° C: 18-22" DIN4

Ø Stříkací tryska: konvenční stříkací pistole 1,4-1,8 mm; HVLP 1,3-1,6 mm

Stříkací tlak: konvenční stříkací pistole 3-5 bar; HVLP 2-2,5 bar

Počet nástřiků: 2

Doporučená tloušťka vrstvy: 40-50 mikronů

Vydatnost (teoretické hodnoty): 1 l směsi = 5,5-6 qm při 50 mikronech

1 kg směsi = 5 qm při 50 mikronech

**DIR 2004/42/CE: Spec. n.h. IIB/e - VOC 840 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 630 g/l.**

## Poměry (válečkování a natírání):

TECNOGRIP (krycí lak)  
00825 DILUENTE UNIVERSALE (ředidlo)

## při hmotnosti a objemu

1000 dílů  
50-100 dílů

Vrstvy: 2 s intervalem 2-3 hodiny při 20°C

---

## SUŠENÍ

### Sušení na vzduchu při 20° C

Odolnost proti prachu: 15-20 min.  
Zpracovatelnost, lepení: 3-4 hodin  
Kompletní proschnutí: cca 24 hodin

---

## POZNÁMKY

- Směs může být stříkána elektrostatickými přístroji.
- Všechny odstíny s tloušťkou vrstvy od 40-50 mikronů mají matnost od 45±5 lesk.
- Lze nanášet různé nástřiky téhož produktu. Před přelakováním syntetickými, PUR a vinylovými krycími laky je nutno nechat TECNOGRIP 24 hodin schnout.
- V létě bývají tmavé odstíny při vysoké teplotě termoplastické.

Technický list č. 0366-D

REVIZE: 12/2012

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.