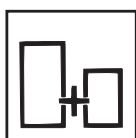
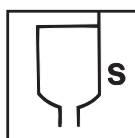


## 29122 STOVE 120° OPACO



1000 ml+  
350 - 400 ml



18"  
ISO-DIN 4  
bei 20 °C



Ø 1,2 - 1,4 mm  
3 - 5 bar  
Spritzgänge: 2



Ofentrocknung  
60' bei 100 °C  
30' bei 120 °C

### BESCHREIBUNG:

Alkyd-melamin einbrennlack seidenmatt für industrielle Lackierungen.

### ANWENDUNGSGEBIET:

Stahlregale, Stahlblechmöbel, Eisenwaren im allgemeinen.

### EIGENSCHAFTEN:

Hoher Härtegrad.  
Ausgezeichnete Haftung direkt auf Stahlblech.  
Gute Kratzfestigkeit.

### VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES:

Direkt auf Stahlblech entrostet und mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW gut entfettet.  
Auf FIX-O-DUR oder MONOPRIMER (Washprimer)  
Auf Aluminium und Leichtmetalllegierungen immer eine Vorbehandlung mit FIX-O-DUR (Washprimer) vornehmen.

### VERARBEITUNG:

#### Spritzverarbeitung

#### Mischungsverhältnis

STOVE 120° OPACO (Farbe)  
00 580 VITREX DILUENTE (Verdünner)

#### bei Gewicht und Volumen

1000 Teile  
350 - 400 Teile

Spritzviskosität bei 20°C: 18" ISO/DIN 4  
Spritzdüse: 1,2 - 1,4 mm  
Spritzdruck: 3 - 5 bar  
Spritzgänge: 2  
Empfohlene Schichtdicke: 50 Microns.

AUSGIEBIGKEITSWERT: 1 l Mischung = ca. 7 qm bei 50 Microns  
1 kg Mischung = ca. 6,5 qm bei 50 Microns.

---

**TROCKNUNG:****Ofentrocknung**

60 Min. bei 100°C oder

30 Min: bei 120°C (Temperatur des Objektes)

Die Trockentemperatur kann bei entsprechender Zeitverminderung, bis 140°C erhöht werden.  
Das Produkt Kann mit Es-Spritzanlagen Verwendet.

---

**PHYSIKALISCHE DATEN:**

Lieferviskosität bei 20°C: 40" - 60" ISO/DIN 4

Spezifisches Gewicht bei 20°C: 1,000 - 1,300 g/ml

Gloss: 30 ± 5.

**Technisches M.B. Nr. 365-D**

**REV. 10/98**

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.