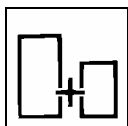
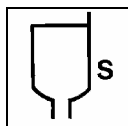


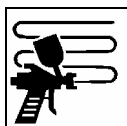
29116 (LS116) - SYNTOLACK



1000 ml +
150-250 ml



17-18" DIN4
při 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,3 mm
2-2,5 Atm
počet vrstev: 2



Schnutí na vzduchu při 20°
C
Bezpečné -
opracovatelné:
2-3 hodin
Úplně proschnutí:
5-6 dnů

POPIS

Rychloschnoucí syntetický lak.

OBLAST POUŽITÍ

Nákladní automobily - podvozky, zemědělské a stavební stroje, obráběcí stroje a všeobecně výrobky ze železné rudy.

VLASTNOSTI

- Rychlé schnutí
- Lehké opracování
- Vynikající lesk a rozstřík
- Dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům
- Dobrá přímá přilnavost na ocel (neobsahuje antikorózní pigmenty; ochrana díky bariérovému působení).

PŘÍPRAVA PODKLADU

Lze nanášet na následující produkty:

- 1K FAST PRIMER
- SYNTOPRIMER
- SYNTOPRIMER ZINC
- EPOPRIMER 1K
- Také na ocelové plechy zbavené rzi, obroušené a dobře odmastěné 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

ZPRACOVÁNÍ

Ke stříkání.

Směs ke stříkání:

LS116 SYNTOLACK
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (ředidlo) nebo
00552 LECHLEROID L THINNER (ředidlo) nebo
00572 SYNTEX SS THINNER (ředidlo)

Při hmotnosti a objemu

1000 dílů
150 - 250 dílů

viskozita stříkání při 20°C: 17 - 18" DIN 4
Ø stříkací trysky: 1,4 mm; HVLP: 1,3 mm

Tlak stříkání: 4 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm

Počet vrstev: 2 (odvětrání mezi vrstvami ne více než 2 hodiny, předejde se tvoření čefíneků).

Přelakování při 20°C: do 2 hodin nebo po 48-72 hodinách dle tloušťky vrstvy.

Doporučená tloušťka vrstvy: 40-50 μ

Vydatnost (teoretická): 1 l směsi = 6,5-7 m² 50 μ

1 kg směsi = 6,5-7 m² při 50 μ

DIR 2004/42/CE: Spec. n.h.IIB/e – VOC 840 g/l

V.O.C. produktu hotového ke stříkání: ~ 580 g/l

Poměr směsi při elektrostatickém nanášení:

Přidat 0,5-2% 09826 ADDITIVO ANTISTATICO.

SCHNUTÍ

Schnutí na vzduchu při 20°C

Proti prachu: 20-30 min.

Nelepivé a dále zpracovatelné: 40 minut

Úplné proschnutí: 24 hodin.

POZNÁMKY

Kvůli vylepšení stálosti, přímé přilnavosti na plech a tvrdosti, přidat krátce před použitím 10 % (při objemu a hmotnosti) 29344 LECHSYS ISOLACK HARDENER (tvrdidlo).

Směs musí být použita během 4-6 hodin při 20°C.

Při smíchání pojiv 29116 SYNTOLACK a 29112 SYNTOLACK OPACO může být dosažen pololesk, stejně jako polomat u vrchního laku.

Technický list č. 0361-D

REVIZE 01/2008

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.