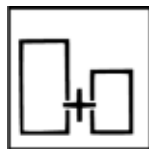
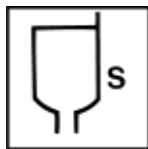


## 29114 SYNTOLACK RAPID



1000 ml+  
150-200 ml



17-18"  
ISO/DIN 4  
při 20°C



Ø 1,4 mm  
HVLP: 1,3-1,4 mm  
4 bar  
HVLP: 2-2,5 bar  
Nástřiky: 2



Při 20°C  
Zpracovatelnost, lepení:  
1 hodina  
Proschnutí 12 hodin

### POPIS:

Rychleschnoucí lak (syntetická pryskyřice).

### OBLAST POUŽITÍ:

Pro zemědělské stroje, obráběcí stroje, všeobecně pro ocelové produkty.

### VLASTNOSTI:

dobry lesk  
dobře se stříká  
bleskové schnutí

velmi dobrá přilnavost přímo na plechu

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Lze nanášet prakticky na následující podklady:

- obroušený ocelový plech, zbavený rzi a důkladně odmaštěný s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE.
- FIX-O-DUR nebo MONOPRIMER (Washprimer)
- syntetické antikorozní základy
- SYNTOPRIMER a SYNTOPRIMER ZINC

### PRACOVNÍ POSTUP:

#### Stříkání

### POMĚRY:

SYNTOLACK RAPID (barva)  
00 825 DILUENTE UNIVERSALE (ředidlo)

#### při objemu a hmotnosti

1000 dílů  
150-200 dílů

Viskozita při 20°C: 17-18" ISO/DIN 4  
Stříkací tryska: 1,4 mm, HVLP: 1,3-1,4 mm  
Stříkací tlak: 4 bar. HVLP: 2-2,5 bar  
Počet nástřiků: 2  
Doporučená tloušťka vrstvy: 50 μ  
Vydatnost: 1 l směsi = 6,5-7 m<sup>2</sup> při 50 μ  
1 kg směsi = 6-6,5 m<sup>2</sup> při 50 μ

Při použití elektrostatické stříkací technologie, zředit s 00 583 VITREX DILUENTE ES.

**DIR 2004/42/CE: Vrchní laky IIB/d – VOC 420 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 580 g/l.**

---

## **SUŠENÍ**

**Sušení na vzduchu při 20°C:**

Zpracovatelnost: 1 hod.

Kompletní proschnutí: 24 hodin

---

## **POZNÁMKY:**

Pro zlepšení odolnosti proti povětrnostním podmínkám, vytvrzení a přilnavosti přímo na plechu, přidat 10 až 25% (u objemu nebo hmotnosti) 29 344 nebo 29 345 ISOLACK INDURITORE (aditiv) nebo 5% 09 361 RETICOLANTE (aditiv).

---

## **TECHNICKÉ ÚDAJE:**

Viskozita při dodání při 20°C: 25" ± 5" ISO/DIN 8

Měrná hmotnost při 20°C: 1,000 - 1,250 g/ml.

**Technický list č. 359-D**

**Revize 12/2007**