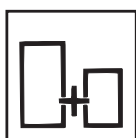
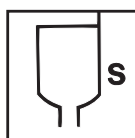


## 29112 SYNTOLACK OPACO



1000 ml+  
150 - 200 ml



17 - 18"  
ISO-DIN 4  
bei 20 °C



Ø 1,4 mm  
4 bar  
Spritzgänge: 2



Bei 20 °C  
Klebfrei-  
bearbeitbar  
2 Stunden  
Durchtrocknung  
24 Stunden

### BESCHREIBUNG:

Matt, schnelltrocknender Kunstharzlack.

### ANWENDUNGSGEBIET:

Werkzeugmaschinen, Blechschränke, Eisenwaren, u.s.w.

### EIGENSCHAFTEN:

Ausgezeichnetes ästhetisches Aussehen.  
Hoher Feskkörpergehalt, somit gute Füllkraft.  
Gleichmässiger Matteffekt.  
Gute Verarbeitung.  
Sehr Gute Haftung direkt auf Blech.

### VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES:

Auftragbar auf praktisch jedem Untergrund, insbesondere:  
- Eisen- und Stahlblech entrostet, geschliffen, und mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW gut entfettet.  
- FIX-O-DUR oder MONOPRIMER (Washprimer)  
- Kunstharz Rostschutzgrundierungen.  
- SYNTOPRIMER und SYNTOPRIMER ZINC.

### VERARBEITUNG:

**Spritzverarbeitung** (auf kleinen Oberflächen auch streichbar)

**Verdünnung bei Spritzverarbeitung**

SYNTOLACK OPACO (Mattfarbe)  
00 825 DILUENTE UNIVERSALE (Verdünner)

**bei Gewicht und Volumen**

1000 Teile  
150 - 200 Teile

### BEMERKUNGEN:

Für Streichverfahren mit max 5% 00 570 SYNTEX DILUENTE «SP» verdünnen.  
Für Elektrostatisches Spritzverfahren spezifische Verdünner anfragen.

Spritzviskosität bei 20°C: 17 - 18" ISO/DIN 4  
Spritzdüse: 1,4 mm  
Spritzdruck: 4 bar  
Spritzgänge: 2  
Empfohlene Schichtdicke: 50 microns  
Ausgiebigkeitswert: 1 l Mischung = 6 - 6,5 qm bei 50 microns  
1 kg Mischung = 5 - 5,5 qm bei 50 microns.

---

#### **TROCKNUNG:**

##### **Lufttrocknung bei 20°C**

Klebfrei - bearbeitbar: 2 Stunden

Durchtrocknung: 24 Stunden

---

#### **HINWEISE:**

Alle Farben mit Trockenschichtstärke von 50 - 60 microns (d.h. 2 - 3 Spritzgänge) ergeben einen Glanzgrad von  $25 \pm 5$  Gloss. Um einen glänzenderen Film zu erreichen, ersetzt man einen Teil des matten Binders 29 112 SYNTOLACK OPACO durch den 29 110 SYNTOLACK HIGH (Glanz).

Man muss in Betracht ziehen:

- a) Höhere Schichtdicken sind glänzender, im Gegenteil geringere Schichtdicken ergeben einen matteren Glanzgrad.
- b) Bei forcierter Trocknung werden Glanzgrade um  $15 \pm 5$  Gloss erhöht.
- c) Farbübereinstimmungen der Farbe mit den in den Microfichen enthaltenen Formulierungen mit 29 110 (Glänzend) oder 29 112 (Matt) hergestellt, zeigen sehr geringe Toleranzen.

Um die Wetterbeständigkeit, die Härtung und die Haftung zu verbessern, 5% 09 361 RETICOLANTE (Vernetzer) zusetzen.

---

#### **PHYSIKALISCHE DATEN:**

Spezifisches Gewicht bei 20°C: 1,1 - 1,3 g/ml

Lieferviskosität bei 20°C: 20"  $\pm$  2" ISO/DIN 8

**Technisches M.B. Nr. 358-D**

**REV. 10/98**

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.