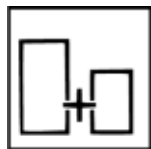
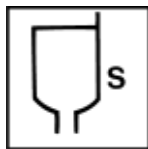


29110 SYNTOLACK HIGH



1000 ml+
150-200 ml



17-18"
ISO/DIN 4
při 20°C



Ø 1,4 mm
HVLP: 1,3 mm
4 bar
HVLP: 2-2,5 bar
Nástřiky: 2



Při 20°C
Zpracovatelnost, lepení: 2
hodiny
Proschnutí 12 hodin

POPIS:

Vysoce kvalitní rychleschnoucí lak (syntetická pryskyřice).

OBLAST POUŽITÍ:

Pro nákladní vozy, podvozky, zemědělské stroje, obráběcí stroje, všeobecně pro ocelový plech.

VLASTNOSTI:

dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům
 vynikající lesk

velmi dobrá přilnavost přímo na plechu

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Lze nanášet prakticky na všechny naše základy a obzvlášť na:

- obroušený ocelový plech, odmaštěný s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.
- FIX-O-DUR nebo MONOPRIMER (Washprimer)
- syntetické antikoroziční základy
- SYNTOPRIMER
- SYNTOPRIMER ZINC

PRACOVNÍ POSTUP:

Stříkání

POMĚRY:

SYNTOLACK HIGH (barva)
00 825 DILUENTE UNIVERSALE (ředidlo)

při objemu a hmotnosti

1000 dílů
150-200 dílů

Viskozita při 20°C: 17-18" ISO/DIN 4
Stříkací tryska: 1,4 mm, HVLP: 1,3 mm
Stříkací tlak: 4 bar. HVLP: 2-2,5 bar
Počet nástřiků: 2
Doporučená tloušťka vrstvy: 50 μ
Vydatnost: 1 l směsi = 7-7,5 m² při 50 μ
1 kg směsi = 6,5-7 m² při 50 μ

DIR 2004/42/CE: Vrchní laky IIB/d - VOC 420 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 550 g/l.

SUŠENÍ

Sušení na vzduchu při 20°C:

Zpracovatelnost: 2 hod.

Kompletní proschnutí: 24 hodin

POZNÁMKY:

Pro zlepšení odolnosti proti povětrnostním podmínkám, vytvrzení a přilnavosti přímo na plechu, přidat 10 až 25% (u objemu nebo hmotnosti) 29 344 nebo 29 345 ISOLACK INDURITORE (aditiv)

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Viskozita při dodání při 20°C: 18" ± 2" ISO/DIN 8

Měrná hmotnost při 20°C: 1,00 - 1,25 g/ml.

Technický list č. 357-D

Revize 12/2007