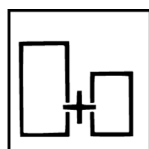
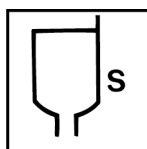


29 101 SYNTOPRIMER ZINC



1000 ml+
200-300 ml



18-22"
ISO/DIN 4
při 20°C



Ø 1,4-1,6 mm
4 bar
Nástřiky: 1-2



Schnutí na vzduchu
při 20°C
Lepení: 2-3 hodin
Proschnutí:
12 hodin

POPIS:

Antikorozní základ na bázi alkylofenolové pryskyřice se zinkovým fosforečnanem pro zlepšení antikorozního účinku, bez chromátu.

OBLAST POUŽITÍ:

Antikorozní základ pro všeobecné použití na ocel: zemědělské stroje, stavební stroje, užitková vozidla, průmyslové práce atd.

VLASTNOSTI:

- rychleschnoucí
- pro rychlé lakování
- dobrá přilnavost na ocel, litinu a pozink
- dobrá antikorozní ochrana
- bez chromátu

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovové podklady zbavit rzi, očistit a odmastit s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

PRACOVNÍ POSTUP:

Stříkání

Poměry:

29101 SYNTOPRIMER ZINC
00 825 DILUENTE UNIVERSALE(ředidlo)

při hmotnosti a objemu

1000 dílů
200-300 dílů

Viskozita při 20°C: 18-20" ISO/DIN 4
Stříkací tryska: 1,4-1,6 mm
Stříkací tlak: 4 bar
Počet nástřiků: 1-2
Doporučená tloušťka vrstvy: 70-80 μ
Vydatnost při 50 μ: 1 l směsi = 5,5 m² při 75 μ
1 kg směsi = 4,5 m² při 75 μ

DIR 2004/42/CE: Zakl. n.h. IIB/c - VOC 540 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 580 g/l.

SUŠENÍ:

Sušení na vzduchu při 20°C:

Zpracování-lepení: 2-3 hod.

Kompletní proschnutí: 12 hodin

PŘELAKOVÁNÍ:

Rychleschnoucí polyuretanové laky na bázi syntetických pryskyřic.

Nitrokombinační laky a nitrolaky.

Vypalovací laky 80 -100°C.

POZNÁMKY:

Produkt neobsahuje olovo a chromáty. Při tónování tohoto základu nepoužívejte základní barvy 29 011, 29012 a 29 026. Recepty pro podklady naleznete v Databoxu pod heslem "SOTT". Odstín vyberte podle příslušné karty.

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Měrná hmotnost při 20°C: 1,150 - 1,300 g/ml

Viskozita při dodání při 20°C: 33" ± 5 ISO/DIN 8

Technický list č. 354-D

Revize 12/2007