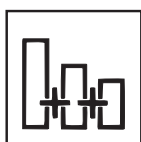
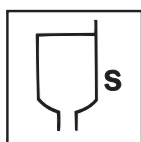


## 04 350 FIX-O-DUR EC TRUCK



1000 ml+  
1000 ml +

Pot-life bei 20 °C  
24 Stunden



16-17" ISO/DIN 4  
bei 20 °C



Ø 1,2 - 1,4 mm  
3,5-4,5 bar  
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung  
bei 20 °C  
60 Minuten

### BESCHREIBUNG:

2 K Reaktionsgrund Polyvinylbutyral- und Phenolharz- Basis. Blei- und Zinkchromat- frei.

### ANWENDUNGSGEBIET:

Korrosionsschutzgrundierung für Grossfahrzeuge und industrielle Lackierungen im Allgemeinen.

### EIGENSCHAFTEN:

- Schnelle Trocknung.
- Gute Deckkraft.
- Sehr gute Haftung auf:
  - Stahlblech
  - Edelstahl
  - Aluminium und Leichtmetall- Legierungen
  - Galvanisiertem- und Feuer- Verzinktem Blech
- Blei- und Zinkchromat- frei.
- Sehr guter Korrosionsschutz.

### VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES:

**Blankes Blech:** sorgfältig mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfetten, nötigenfalls anschleifen.

**Schwarzes Blech:** Walzhaut gründlich entfernen. Sandstrahlung empfohlen.

**Aluminium und Leichtmetall- Legierungen:** mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten, leicht anschleifen oder sandstrahlen.

**Galvanisiertes Blech:** mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW sorgfältig entfetten.

**Feuerverzinktes Blech:** leicht anschleifen und sorgfältig mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfetten.

**Edelstahl:** leicht anschleifen und mit 00 695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW entfetten..

Die Haftung auf verzinktem Blech, Aluminium- und Leichtmetall- Legierungen muss immer vorgeprüft werden.

04 350 FIX-O-DUR EC TRUCK kann auf gut geschliffene alte nicht lösemittelempfindliche Lackierungen und auf Zieh- und Spritzpolyesterspachtel aufgetragen werden. Polyesterprodukte NIE direkt auf 04 350 FIX-O-DUR EC TRUCK auf- tragen.

---

## VERARBEITUNG:

### Spritzverarbeitung

#### Mischungsverhältnis:

#### bei Volumen und Gewicht

04 350 FIX-O-DUR EC TRUCK  
00 253 INDURITORE (Härter)

1000 Teile  
1000 Teile

Topfzeit der Mischung bei 20°C: 24 Stunden (für in Polyäthylen- oder Glas- Behälter aufbeavartete Produkte)

Spritzviskosität bei 20°C: 16-17" ISO/DIN 4

Spritzdüse: 1,2-1,4 mm

Spritzdruck: 3,5-4,5 bar

Spritzgänge: 2

Empfohlene Schichtdicke: 15/20 Microns

Ausgiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 l Mischung = 15 m<sup>2</sup> bei 15 Microns

1 kg Mischung = 16 m<sup>2</sup> bei 15 Microns

---

## TROCKNUNG:

### Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei: 10 Min.

Klebefrei: 15 Min.

Durchgetrocknet: 60 Min.

---

## ÜBERLACKIERUNGEN:

Überspritzbar mit folgenden Produkten:

1) Nach 40 Min. bei 20°C: 2 K PUR Grundfüllern

2) Nach 50 Min. bei 20/25°C: 2 K PUR Isolierfüllern für «Nass-in-Nass» Verfahren

3) Nach 30 Min. bei 20°C: Nitrocombi- Isolierfüllern

4) Nach 60 Min. bei 20-25°C: wasserverdünnbaren Isolierfüllern und Decklacken.

Nach mehr als 3-4 Stunden Trocknung bei 20°C, vor der Lackauftrag mit Schleifpapier P 320 leicht trockenschleifen oder mit Schleifvlies (Scotch-Brite) leicht anreiben.

---

## PHYSIKALISCHE DATEN:

Farbe: grau-grün

Lieferviskosität bei 20°C: 70 ± 5" ISO/DIN 6

Spezifisches Gewicht bei 20°C: 1,070 ± 0,02 g/ml

Technisches M.B. Nr. 350-D

REV. 10/98

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.