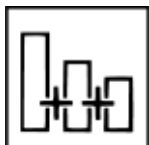
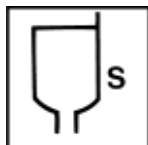


04 109 GREEN TI FILLER 5:1 04004 GREEN TI FILLER 5:1 GREY



1000 ml+
200 ml+
100-300 ml
Pot-life při 20°C
2 hodiny



25" ISO/DIN 4
při 20°C



Ø 1,4-1,8 mm
HVLP: 1,5-1,7
4 bar
HVLP: 2 bar
Nástřiky: 2-3



Schnutí na vzduchu
při 20°C: 2-4 hodiny
Schnutí v peci:
při 60°C: 20-30 min.

POPIS:

2K světle zelený polyakrylátový plnič s vysokým obsahem pevných tělísek, neobsahuje chromáty.

OBLAST POUŽITÍ:

Izolační základ a plnič pro celková lakování a lakování kompletních dílů v oboru autooprav.

VLASTNOSTI:

- lehké zpracování
- rychlé schnutí
- velmi dobrá plnivost
- velmi nízká nasákavost
- High-Solid
- při broušení plniče 04109 (světle zelený) se mění jeho barva, což ulehčuje zpracování - bez nutnosti nástřiku kontrolní barvy.
- 00404 (světle šedý) lze tónovat do 10%.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Polyesterový tmel:

Na sucho jemně obrousit papírem P150-180 a odmastit s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

Plech:

Velmi dobrá přilnavost na plechu, přesto naneste 1-2 vrstvy 04318 FIX-O-DUR EC GREEN nebo 05720 MONOPRIMER jako antikoroziční základ.

Stará lakování:

Důkladně obrousit a odmastit pomocí 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

U lakování, neodolných proti rozpouštědlům (např. u akrylátových termoplastických) proveďte předběžnou zkoušku, abyste předešli tvorbě eventuelních sraženin a prasklin.

PRACOVNÍ POSTUP:**Stříkání**

POMĚRY:

	při objemu	při hmotnosti
04 109-04004 GREEN TI FILLER	1000 ml	1000 g
00 109 INDURITORE (tužidlo) nebo	200 ml	130 g
00 209 INDURITORE RAPIDO (krátké)		
00 740-1-2-3-00755 DILUENTI AUTOREFINISHING (ředidlo)	100-300 ml	50-200 g

Doba zpracovatelnosti při 20°C: 2 hodiny

Viskozita při 20°C: 25" ISO/DIN 4 (plnič)

Stříkáč tryska: 1,4-1,8 mm HVLP pistole: 1,5-1,7 mm

Stříkáč tlak: 4 bar (běžná pistole) - pistole HVLP: 2 bar

Počet nástřiků: 2-3

Doporučená tloušťka vrstvy: Izolační základ 60-80 µ
Plnič 180-200 µ

Vydatnost : 6 m²/l směsi při 80 µ

4 m²/kg směsi při 80 µ

DIR 2004/42/CE: Základy IIB/c - VOC 540 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 540 g/l

SUŠENÍ

Sušení na vzduchu při 20°C:

Prachuvzdornost: 10 minut

Zpracovatelnost: 60-90 min

Broušení za: 2-4 hodiny podle tloušťky vrstvy

Sušení v peci při 60°C: 20-30 minut

BROUŠENÍ

Papírem P240-280 obrousit nasucho.

Papírem namokro dobrousit papírem P500-600.

Při strojním broušení použít brusku s průměrem kotouče 150 mm a odsáváním brusného prachu.

PŘELAKOVÁNÍ

- 04 122 HI-GARD SEALER
 - ISOAKRYL
 - ISOFAN
 - ISOCAR
 - EXTRALUCIDO
 - BSB+ACRIFAN/MACROFAN
 - HYDROFAN+MACROFAN
 - MACROFAN TOP COAT
-

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Barva: světle zelená (04109) - světle šedá (04004)

Viskozita při dodání při 20°C: 30" ISO/DIN 8

Měrná hmotnost při 20°C: 1,580 ± 0,02 g/ml.

Technický list č. 318-D

Revize 12/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti s a použitím popsanych produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.