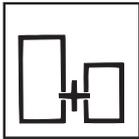


## 04 210 POLYFAN RUSH



1000 ml+  
20 ml  
Pot life  
40' bei 20 °C



Ø 2,5 - 3 mm  
3 - 4 bar  
Spritzgänge:  
2 - 4



Lufttrocknung bei  
20 °C  
2-3 Stunden



P180 - 400

### BESCHREIBUNG:

Polyesterspritzfüller mit sehr hohem Füllvermögen. Zähelastisch und leicht schleifbar.

### ANWENDUNGSGEBIET:

Kraftfahrzeugkarosserie im PKW- und LKW-Bereich (Ganz- und Teillackierungen). Alle Industriearbeiten, wo eine große Schichtstärke erreicht werden muß.

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES:

Grob angeschliffenes **Stahlblech** mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW (Silikonentferner) sorgfältig reinigen.

Gut ausgehärtete nicht lösemittelempfindliche **Altlackierungen**: anschleifen und mit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW (Silikonentferner) sorgfältig entfetten. Auf thermoplastischen Akryllackierungen nicht einsetzbar.

### VERARBEITUNG:

#### Spritzverarbeitung.

#### Mischungsverhältnis:

	bei Volumen	bei Gewicht
04210 POLYFAN RUSH	1000 ml	1000 g
00284 INDURITORE (Härter)	20 ml	15 g

Katalysiertes Produkt ist spritzbereit.

Bei Bedarf nur mit 00845 POLYFAN DILUENTE (Verlaufmittel) max. 5% zusetzen.

Topfzeit: bei 25°C 30 Minuten  
bei 20°C 40 Minuten  
bei 15°C 60 Minuten

Fließbecher Pistole verwenden.  
Spritzdüse: 2,5-3 mm  
Spritzdruck: 3-4 bar  
Spritzgänge: 2-4 oder mehr  
Empfohlene Schichtdicke: Min. 100 µ

---

#### **TROCKNUNG:**

Gemäß der Schichtstärke ist der Film nach 2-3 Stunden bei 20°C schleifbar.  
Unter 10°C ist die Aushärtung nicht möglich.  
Trocknungszeiten des verdünnten Produktes verlängern sich.

---

#### **SCHLEIFEN:**

Nur Trockenschleifen.

Wenn der Einsatz einer Isolierschicht vorgesehen ist, mit Papier P180-200 schleifen.  
Für direkte Uni-Decklackierungen mit Papier P320 schleifen.  
Für direkte Zweischichtmetalleffekt- Deck- lackierungen mit Papier P400 schleifen.

---

#### **ÜBERLACKIERUNGEN:**

Der Einsatz einer 2K PU Isolierschicht ist immer empfohlen. Jedenfalls ist direkter Decklackauftrag mit ISOAKRYL, ISOFAN und BSB+ACRIFAN/MACROFAN möglich, wenn POLYFAN RUSH auf einen ganzen Karosserieteil gespritzt ist (nicht auf Fleckreparaturen). Teil-Beilackierungen sind nicht möglich.

---

#### **HINWEISE:**

Spritzpistole sofort nach dem Gebrauch mit Reinigungsverdünner sorgfältig reinigen.  
Schichtstärke: um die beste Haftung zu erzielen, Schichtdicke (Trockenfilm) mindestens 100 µ erreichen.  
Alte lösemittlempfindliche Filme und besonders thermoplastische Akryllacke TPA entfernen und nur auf blankes Blech auftragen.

---

#### **VORSICHTSMASSNAHME:**

00284 POLYFAN INDURITORE (Härter) enthält Peroxide, welche eine reizende Wirkung haben. Hautkontakt vermeiden und Augen schützen.  
Nach der Verwendung mit Wasser und Seife die Hände sorgfältig waschen.  
Bei Augenkontakt diese mit lauwarmen Wasser gut ausspülen und sofort einen Augenarzt aufsuchen.

---

#### **PHYSIKALISCHE DATEN:**

Farbe: hellgrau  
Lieferviskosität bei 20°C: 17" ISO/DIN 8  
Spezifisches Gewicht bei 20°C: 1,500 ± 0,02 g/ml

**Technisches M.B. Nr. 292-D**  
**REV. 10/98**

Die vorliegenden Nachrichten sind die Frucht streng geprüfter Versuche und drücken unser bestes Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Nachrichten werden im übrigen nur als reine Informationen veröffentlicht und verpflichten unsere Gesellschaft nicht und können auch nicht Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein in Verbindung mit der Anwendung der hier beschriebenen Produkte. Dies auch in Anbetracht der Tatsache, daß die Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entgehen.