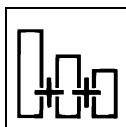
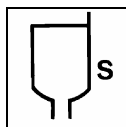


04384 - EPOFAN PRIMER R-EC



1000 ml +
500 ml +
250-500 ml

Zpracovatelnost při 20° C:
2-8 hodin



20-30" DIN4
při 20° C



Ø 1,8-2 mm
HVLP: 1,6-1,8 mm
4 bar
HVLP: 2-2,5 bar
Vrstvy: 2



Schnutí na vzduchu při 20° C
12-24 hodiny
Schnutí v peci
30-40' při 70-80° C
60-90' při 50-60° C

POPIS

2K Epoxidový antikorozi základ, s nízkým obsahem VOC

OBLAST POUŽITÍ

Antikorozi základ vhodný pro všechny metalické plochy.

VLASTNOSTI

- Použitelný jako antikorozi základ pod polyesterový tmel.
- Vynikající přilnavost na ocel, hliník, slitiny lehkých kovů, žárový pozink.
- Vysoká antikorozi ochrana
- Dobrá plnivost.
- Použitelný «mokrý do mokrého», bez broušení (00103).
- Bez chromu
- Plnič pro termoplastický film.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Plech, ocel, hliník a slitiny lehkých kovů, žárový pozink brousit a s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW odmastit.

Galvanický plech: s 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW odmastit.

PRACOVNÍ POSTUP

Stříkání

Poměry:

a) Při celkovém použití a především při požadovaném schnutí použít následující směsi:

	při hmotnosti	při objemu
04384 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 g	1000 ml
00305 EPOFAN INDURITORE EC (tužidlo)	300 g	500 ml
00535 EPOFAN DILUENTE (ředidlo)	150-300 g	250-500 ml
Zpracovatelnost: 6-8 St. při 20°C		

b) při «mokrý do mokrého»:

	při hmotnosti	při objemu
04384 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 g	1000 ml
00103 EPOFAN INDURITORE EC (tužidlo)	300 g	500 ml
00535 EPOFAN DILUENTE (ředidlo)	150-300 g	250-500 ml
Zpracovatelnost: 4 hod. při 20°C		

c) V zimě se může produkt při teplotě mezi +18° a +5°C následovně použít:

	při hmotnosti	při objemu
04384 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 g	1000 ml
00451 INDUR.PER BASSE TEMP. (tužidlo pro nízké teploty)	300 g	500 ml
00535 EPOFAN DILUENTE (ředidlo)	150-300 g	250-500 ml

Film vzniklý smícháním může být v «mokrý do mokrého» přelakovatelný.
Zpracovatelnost: 2 hodiny při 20°C

Viskozita: 20-30" DIN4

Stříkáci tryska: 1,8 - 2 mm - HVLP Pistole: 1,6 - 1,8 mm

Stříkáci tlak: 3,5-4,5 bar - HVLP Pistole: 2 - 2,5 bar

Vrstvy: 2 pravidelné

Vydatnost směsi: 1 l = 7,4 m2 při 50 Mikronech

1 Kg = 6,2 m2 při 50 Mikronech

DIR 2004/42/CE: Základy IIB/c - VOC 540 g/l. Produkt připravený k použití VOC < 540 g/l

SUŠENÍ

a) s 00305 EPOFAN INDURITORE EC (tužidlo):

- Schnutí na vzduchu: ne pod 20°C, broušitelnost po 12-24 hodin.

- Vypalování: při 70-80°C po 30-40 min.

při 50-60°C po 60-90 min.

b) s 00103 EPOFAN INDURITORE EC (tužidlo):

Alespoň 30-40' při 20°C čekat, než bude vrchní lak nanášen.

c) s 00451 EPOFAN INDURITORE PER BASSE TEMPERATURE (tužidlo pro nízké teploty): Odvětrání a čas schnutí závisí na teplotě. Celkově při «mokrý do mokrého» může být po 2 hodinách při 10°C lak nebo mezivrstva nanášená, broušení potom následuje po 12 hodinách při 10°C.

PŘELAKOVÁNÍ

Polyuretanové laky a 2K laky z LECHLER palety.

Na základy z umělé pryskyřice nemůže být 04384 nanášen.

POUČENÍ

Jako všechny 2K Epoxi produkty může EPOFAN PRIMER R-EC, s tužidlem 00305 nebo 00103 katalyzovat, při teplotě pod 15°C neschne. Pod touto teplotou nebude dosaženo úplného vytvrzení a potom dochází k defektům při celém lakování.

Smíchání s INDURITORE (tužidlo) 00451 není v létě doporučeno, protože se zpracovatelnost zkracuje jen na několik minut.

Technický list č. 0197-D

REVIZE: 10/2006

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsanych produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.